

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом

DN 50, 80/50, 80, 100 мм

PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом, под приварку

DN 50, 80/50, 80, 100 мм

PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом, фланцевые

DN 50, 80/50, 80, 100 мм

PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом или электрогидравлическим приводом

DN 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1050, 1200, 1400 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электроприводом (под приварку)

DN 150 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электроприводом (фланцевые)

DN 150 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом или электрогидроприводом

DN 200, 250, 300 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом пневмоприводом или электрогидроприводом

DN 400, 500 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электрогидроприводом

DN 600, 700, 800, 1000, 1050 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

Краны шаровые с пневмогидроприводом или электрогидроприводом

DN 1200, 1400 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

Краны шаровые для подземной установки

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 700 мм

PN 1.6 МПа

Краны шаровые для надземной установки

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм

PN 1.6 МПа

Краны шаровые с ручным управлением

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм

PN 1.6 МПа

Краны шаровые с электроприводом

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм

PN 1.6 МПа

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ МЕТАНОЛА И СЕРОВОДОРОДА

Краны шаровые DN 50-700 мм PN до 16,0 МПа для транспортировки природного газа с высоким содержанием метанола

Краны шаровые с ручным управлением или электроприводом для транспортировки природного газа

с высоким содержанием метанола

DN 50, 80, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 700 мм

PN до 16.0 МПа

Краны шаровые DN 50-1000 мм PN до 16,0 МПа для транспортировки агрессивного природного газа

с высоким содержанием сероводорода и диоксида углерода (до 25 % по объему каждого)

Краны шаровые с ручным управлением или электроприводом для транспортировки агрессивного природного газа

с высоким содержанием сероводорода

DN 50, 80, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 700 мм

PN до 16.0 МПа

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,

Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,

Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,

Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: axn@nt-rt.ru

www.promarm.nt-rt.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом DN 50, 80/50, 80, 100 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред с температурой от –60 до +80 °С.

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу – под приварку, фланцевое, фланцевое с ответными фланцами.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от –45 до +50 °С);
- холодное (температура окружающей среды от –60 до +40 °С).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-балльной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Краны изготавливаются различных модификаций: с ручным управлением, пневмоприводом и электроприводом. Возможна комплектация кранов электроприводами различных производителей.

Шаровые краны с пневмоприводами комплектуются блоками управления:

- ЭПУУ-7-4 (24 В) или ЭПУУ-7-5 (110 В) для DN 50 мм, PN 8.0, 10.0 МПа;
- ЭПУУ-7-7 (24 В) или ЭПУУ-7-8 (110 В) для DN 80, 100 мм, PN 8.0, 10.0 МПа;
- ЭПУУ-8 (24 В) или ЭПУУ-8-1 (110 В) для DN 50 мм, PN 16.0 МПа;
- ЭПУУ-8-2 (24 В) или ЭПУУ-8-3 (110 В) для DN 80, 100 мм, PN 16.0 МПа.

Возможна комплектация другими блоками управления.

Тип установки – надземная или подземная.

Шаровые краны устанавливаются соосно с трубопроводом. Краны с ручным управлением допускается устанавливать в любом пространственном положении, краны с пневмоприводом и электроприводом – на горизонтальных участках трубопровода приводом вверх.

По требованию Заказчика возможно изготовление кранов с переходными катушками.

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С
пробка	сталь – 09Г2С + Cr30 мкм
шпиндель	сталь – 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм
уплотнение	эластомер

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка – по ТУ 26-07-1435-95.

Шаровые краны серии МА39025 изготавливаются по стандарту API Spec 6D.

Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из двух штампованных полукорпусов и имеет один разъем, что уменьшает вероятность утечки газа во внешнюю среду;
- уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износостойкостью;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с применением подшипников из металлофторопласта, облегчающих управление кранами;
- пневмоприводные краны имеют ручной дублер;
- блоки управления кранов имеют встроенные клеммные коробки, конечные выключатели и не требуют дополнительной обвязки;
- напряжение управления – 24 или 110 вольт.



**Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом
или электроприводом, под приварку
DN 50, 80/50, 80, 100 мм
PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа**

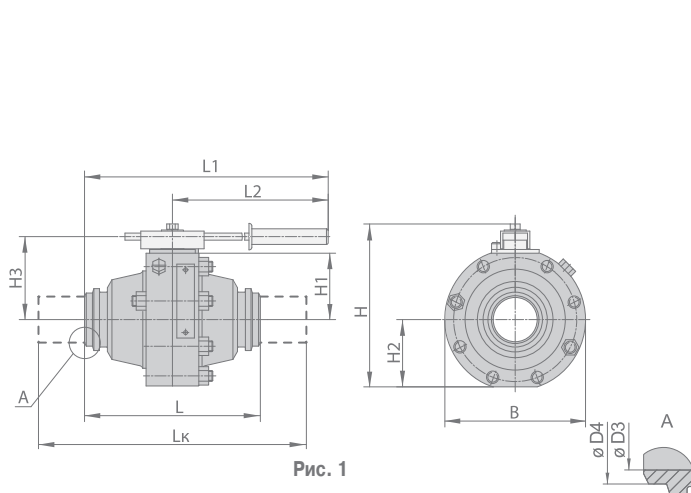


Рис. 1

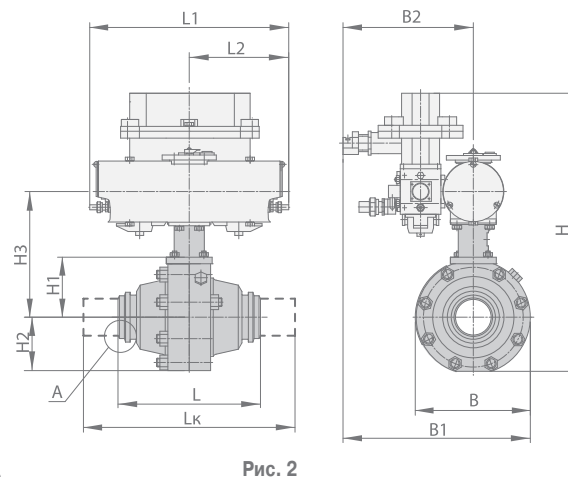


Рис. 2

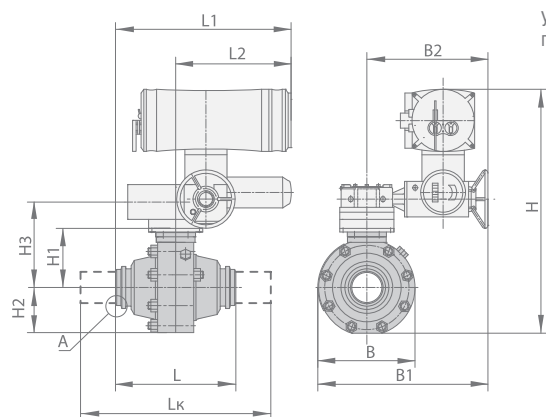


Рис. 3

Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

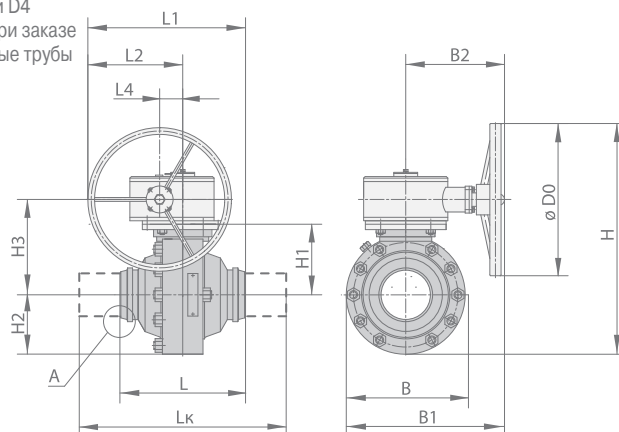


Рис. 4

Строительная длина крана с катушками «Lк» и материал катушек определяются при заказе.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип уст.	Тип прив.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.
						мм															
11лс60п	У1	50	8,0	н	р	-	49	60	160	-	-	200	600	500	-	185	84	-	90	15	Рис. 1
11лс60п1	ХЛ1				пн	-	49	60	160	255	175	200	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2
11лс660п	У1				р	-	49	60	160	-	-	200	600	500	-	185	84	-	90	15	Рис. 1
11лс660п1	ХЛ1				пн	-	49	60	160	255	175	200	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2
11лс60п7	У1	50	10,0		р	-	49	60	160	-	-	200	600	500	-	185	84	-	90	15	Рис. 1
11лс60п6	ХЛ1				пн	-	49	60	160	255	175	200	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2
11лс660п7	У1				э	-	49	60	160	477	392	200	576	362	-	590	102	-	147	75	Рис. 3
11лс660п6	ХЛ1				р(р)	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2348	84	120	2142	102	Рис. 3	
11лс960п	У1				пд	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2348	84	120	2142	102	Рис. 1а	
11лс960п1	ХЛ1				пд	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2348	84	120	2142	102	Рис. 1а	
11лс60п12	У1			пд	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2348	84	120	2142	102	Рис. 1а		
11лс60п13	ХЛ1	пд	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2348	84	120	2142	102	Рис. 1а				

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип уст.	Тип прив.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.			
						мм																		
11лс660п8	У1	50	10,0	пд	пн		49		184	255	175		291	145,5		2454	84	120	2142	102	Рис. 2а			
11лс660п9	ХЛ1				э					477	392		576	362		2634	102		2147	136	Рис. 3а			
11лс960п4	У1			16,0	н				р	-	60		160	-		-	200	600	500	-	185	84	76	90
11лс45п	ХЛ1		пн			405	325	353	176,5	410		84		184	36	Рис. 2								
11лс645п	У1		э			477	392	576	362	590		102		147	75	Рис. 3								
11лс645п1	ХЛ1																							
11с945п	У1		пд		р(р)	320	47	184	306	216		320	211	51	2348	84	120	2142	102	Рис. 1а				
11лс945п1	ХЛ1				пн	405			325	353		176,5	2454	84	2184	104		Рис. 2а						
11лс45п6	У1				э	477			392	576		362	-	2634	102	2147		136	Рис. 3а					
11лс45п7	ХЛ1																							
11лс645п6	У1																							
11лс645п7	ХЛ1																							
11с945п4	У1																							
11лс945п5	ХЛ1																							
МА39025-01	У1		50	10,0	н	пн		49	60	160	255	175	292	291	145,5		410	84	76	184	31	Рис. 2		
МА39025-07	У1	р				-					-	646		500	185		84	90		16	Рис. 1			
МА39025-10	У1	э				477					392	576		362	590		102	147		76	Рис. 3			
МА39025	У1	пд			пн	320				184	255	175		291	145,5		2454	84	120	2184	104	Рис. 2а		
МА39025-06	У1				р(р)	306	216				357	211		51	2348	84	2142	102		Рис. 1а				
МА39025-09	У1				э	477	392				576	362		-	5634	102	2174	136		Рис. 3а				
11лс60п	У1	80/50*	8,0	н	р	-	81	92	160	-	-	200	600	500		185	84	76	90	17	Рис. 1			
11лс60п1	ХЛ1				пн	-				255	175		291	145,5		410	84		184	33	Рис. 2			
11лс660п	У1			10,0	н	р	-	81	92	160	-	-	200	600	500		185	84	76	90	17	Рис. 1		
11лс660п1	ХЛ1					пн	-				245	165		291	145,5		410	84		184	33	Рис. 2		
11лс60п7	У1		16,0		н	р	-	77	92	160	-	-	200	600	500		185	84	76	90	17	Рис. 1		
11лс60п6	ХЛ1					пн	-				405	325		353	176,5		410	84		184	36	Рис. 2		
11лс660п7	У1			10,0	н	пн	-	81	92	160	245	175	356	291	145,5		410	84	76	184	33	Рис. 2		
11лс660п6	ХЛ1					р	-				-	-		678	500		185	84		90	18	Рис. 1		
11с45п	У1		10,0		н	э	-	81	92	160	477	392	356	576	362		590	102	147	78	Рис. 3			
11лс45п	ХЛ1					р	-				-	-		678	500		185	84		90	18	Рис. 1		
11лс645п	У1			8,0	н	пн	-	81	92	234	-	-	356	984	806		292	122	117	145	42	Рис. 1		
11лс645п1	ХЛ1					пн	-				291	174		350	175		520	122		255	70	Рис. 2		
МА39025-01	У1		80		10,0	н	р	-	81	92	234	-	-	356	984	806		292	122	117	145	42	Рис. 1	
11лс60п1	ХЛ1						пн	-							291	174		350	175		520	122	255	70
11лс660п	У1			пд		р	-	258			291	174	356		350	175	-	520	122		157	2255	143	Рис. 2а
11лс660п1	ХЛ1					пн	-								533	416	572	388	696			148	208	106
11лс960п	У1	пд		р(р)	320	258	333		216	356	395	211		51	2498	2122	157	2180	129	Рис. 1а				
11лс960п1	ХЛ1			пн	-						291	174		350	175	2560		2122	2255	143		Рис. 2а		
11лс60п12	У1	пд		э	-		258	533	416		356	572	388	-	2737	2148		157	2208	167	Рис. 3а			
11лс60п13	ХЛ1			пн	-							533	416	572	388	2737			2148	2208	167	Рис. 3а		
11лс660п8	У1	пд		э	-	258		533	416	356		572	388	-	2737	2148	157		2208	167	Рис. 3а			
11лс660п9	ХЛ1			пн	-							533	416	572	388	2737			2148	2208	167	Рис. 3а		
11лс960п4	У1	пд		э	-		258	533	416		356	572	388	-	2737	2148		157	2208	167	Рис. 3а			
11лс960п5	ХЛ1			пн	-							533	416	572	388	2737			2148	2208	167	Рис. 3а		

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип уст.	Тип прив.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																												
						мм																																											
11с45п	У1	80	16,0	н	р	-	77	92	234	-	-	356	984	806	-	292	122	117	145	43	Рис. 1																												
11лс45п	ХЛ1				пн					365	248		370	185		541	122		255	77	Рис. 2																												
11лс645п	У1				э					533	416		572	388		696	148		208	106	Рис. 3																												
11лс645п1	ХЛ1				пн					291	174		350	175		520	122		255	70	Рис. 2																												
11с945п	У1				р					-	-		984	806		-	292		122	117	145	42	Рис. 1																										
11лс945п	ХЛ1				э					533	416		572	388		696	148		208	106	Рис. 3																												
МА39025-01	У1		10,0	н	пн	-	81	92	234	291	174	356	350	175	-	520	122	117	255	70	Рис. 2																												
МА39025-07	У1				р					-	-		984	806		-	292		122	117	145	42	Рис. 1																										
МА39025-10	У1				э					533	416		572	388		696	148		208	106	Рис. 3																												
МА39025	У1			пд	пн	-			291	174	350		175	-	2560	122	157	2255	143	Рис. 2а																													
МА39025-06	У1				р(р)	320			333	216	389		211	51	2498	122		2180	129	Рис. 1а																													
МА39025-09	У1	э			-	533			416	572	388		-	2737	148	2208		167	Рис. 3а																														
11лс60п	У1	100	8,0	н	р	-	100	110	265	-	-	280	1220	1080	-	350	143	132,5	200	53	Рис. 1																												
11лс60п1	ХЛ1				р(р)	320				350	216		350	211		51	490		158	216	70	Рис. 4																											
11лс60п8	У1				пн	-				335	202,5		350	175		-	550		137	2270	92	Рис. 2																											
11лс60п9	ХЛ1				10,0	н				р	-		98	110		265	-		-	280	1220	1080		350	143		132,5	200	53	Рис. 1																			
11лс660п	У1																											р(р)	320	350	216	350	211	51	490	158	216	70	Рис. 4										
11лс660п1	ХЛ1																											пн	-	335	202,5	350	175	-	550	137	270	92	Рис. 2										
11лс60п7	У1		э	-			550	417,5	570			437,5			-			775										162	277	120	Рис. 3																		
11лс60п6	ХЛ1		пд	р(р)			320	350	216			350			211			51										2530	2158	172	2270	160	Рис. 2а																
11лс60п10	У1																																	пн	-	550	418	570	434	-	2815	2162	2277	195	Рис. 3а				
11лс60п11	ХЛ1					16,0				н	р					-	94		110		265	-	-	280	1240	1120								350	143		132,5	200	56	Рис. 1									
11лс660п7	У1																																					р(р)	320	350	216	350	211	51	490	158	216	70	Рис. 4
11лс645п6	ХЛ1																																					пн	-	330	197,5	435	217,5	-	550	137	270	92	Рис. 2
11лс960п	У1																																					э	-	550	417,5	570	437,5	-	775	162	277	110	Рис. 3
11лс960п1	ХЛ1		10,0	н			пн	-	98			110			265			335										202,5	432	350	175	-	550					137	132,5	270	92	Рис. 2							
11лс60п12	У1																																							р(р)	320	350	216	350	211	51	490	158	216
11лс60п13	ХЛ1				пн	-				550	417,5		570	437,5		-	775		162	277	110	Рис. 3																											
11лс660п8	У1				пд	р(р)				320	350		216	350		175	-		2590	2137	172	2270	160	Рис. 2а																									
11лс660п9	ХЛ1																								э	-	550							418	570	434	-			2815	2162	2277	195	Рис. 3а					
11лс960п4	У1																								16,0	н	р							-	94	110	265			-	-	280	1240	1120		350	143		132,5
11лс960п5	ХЛ1		р(р)	320			350	216	350			211			51			490										158	216	70	Рис. 4																		
11с45п	У1		пн	-	335	202,5	432	350	175	-	550	137	132,5	270	92	Рис. 2																																	
11лс45п	ХЛ1		р(р)	320	350	216	350	211	51	490	158	216	70	Рис. 4																																			
11с45п4	У1		10,0	н	э	-	98	110	265	335	202,5	432	350	175	-	550	137	132,5	270	92	Рис. 2																												
11лс45п4	ХЛ1																		пн	-	550	417,5	570	437,5	-	775	162	277	120	Рис. 3																			
11лс645п	У1	пд																	р(р)	320	350	216	350	175	-	2590	137	172	2270	160	Рис. 2а																		
11лс645п1	ХЛ1																															э	-	550	417,5	570	437,5	-	2815	2162	2277	195	Рис. 3а						
11с945п	У1		16,0	н	р	-	94	110	265	-	-	280	1240	1120		350	143															132,5	200	56	Рис. 1														
11лс945п	ХЛ1																																р(р)	320	350	216	350	211	51	490	158	216	70	Рис. 4					
МА39025-01	У1	пн																	-	335	202,5	432	350	175	-	550	137	132,5	270	92	Рис. 2																		
МА39025-07	У1	р(р)																	320	350	216	350	211	51	490	158	216	70	Рис. 4																				
МА39025-10	У1	10,0	н	э	-	98	110	265	550	417,5	432	601	385	-	775	162	132,5	277	120	Рис. 3																													
МА39025	У1																	пн	-	335	202,5	432	350	175	-	2590	137	172	2270	160	Рис. 2а																		
МА39025-06	У1																	пд	р(р)	320	350	216	427	211	51	2530	158	172	2216	145	Рис. 1а																		
МА39025-09	У1																															э	-	550	417,5	601	385	-	2815	162	2277	195	Рис. 3а						

* Обозначение типа «80/50» указывает, что условный проход в затворе сужен до 50 мм

Принятые обозначения:
р – с ручным управлением (рукоятка);
р(р) – с ручным управлением (редуктор);
пн – с пневмоприводом;
э – с электроприводом;
У1 – умеренное климатическое исполнение;
ХЛ1 – холодное климатическое исполнение;
н – надземная установка;
пд – подземная установка.

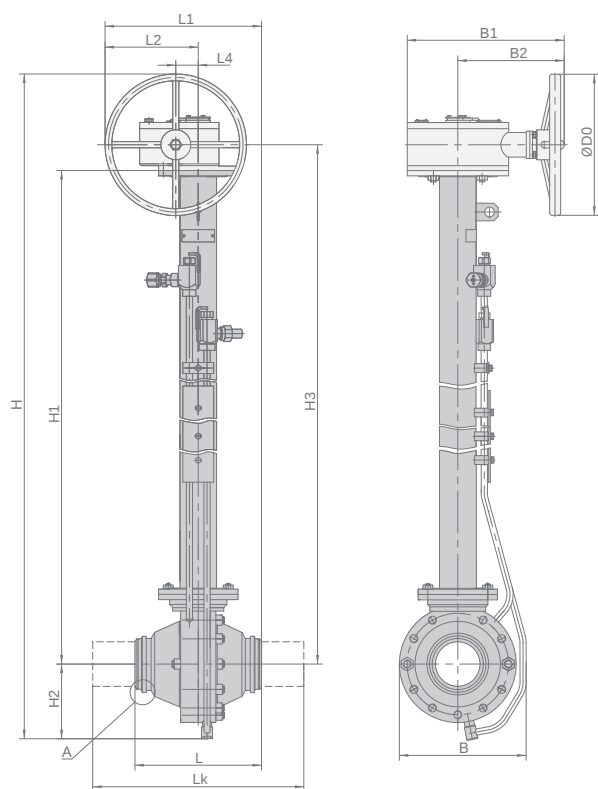


Рис. 1а

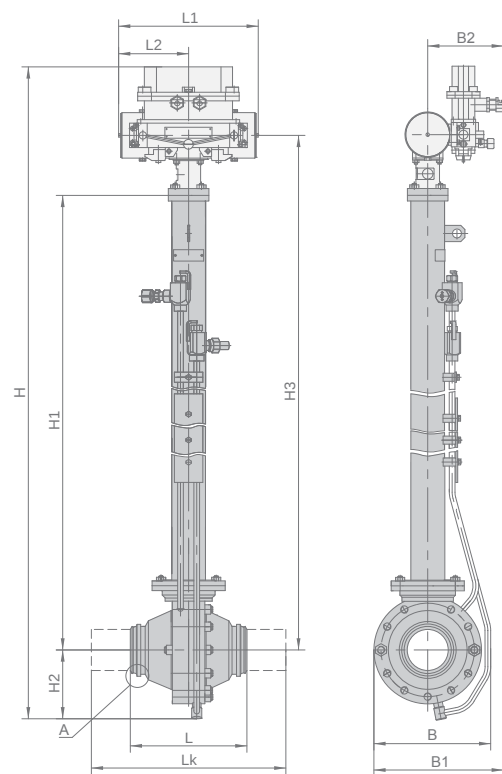


Рис. 2а

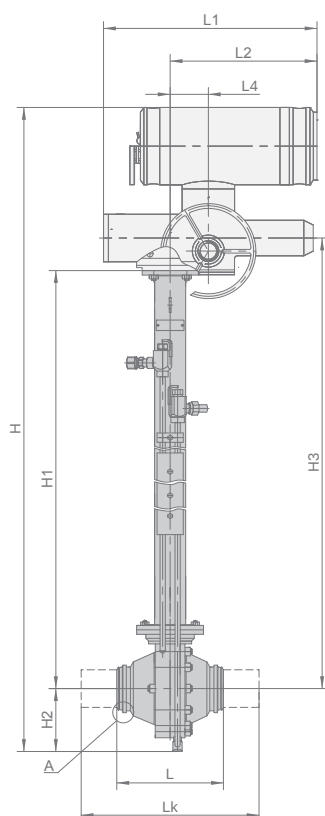


Рис. 3а

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом
или электроприводом, фланцевые
DN 50, 80/50, 80, 100 мм
PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа**

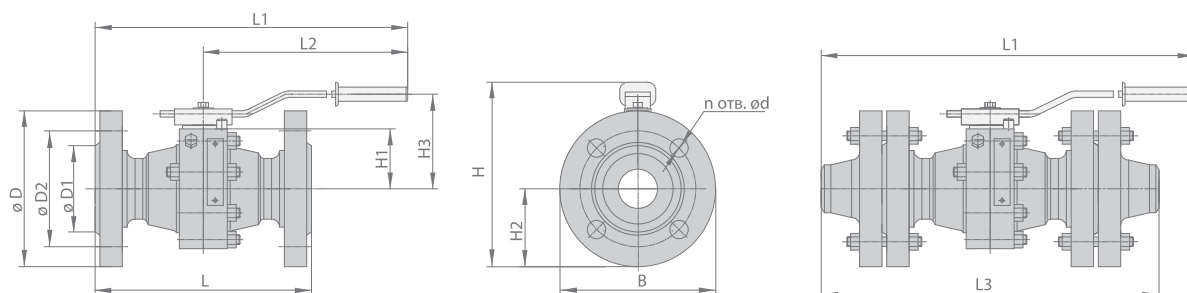


Рис. 5

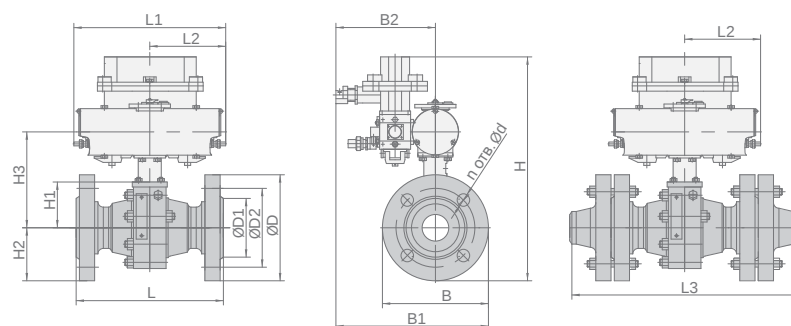


Рис. 6

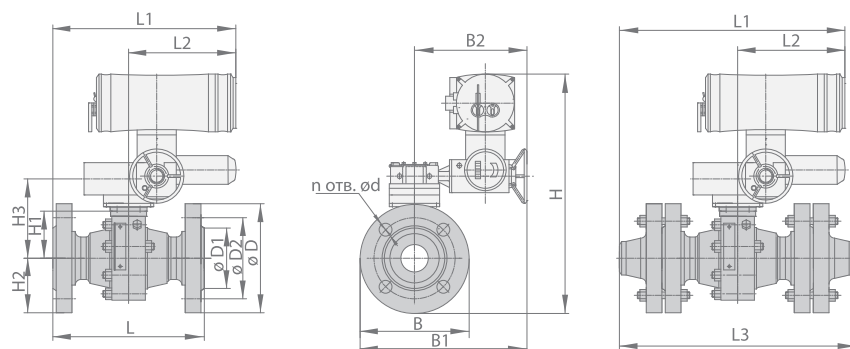


Рис. 7

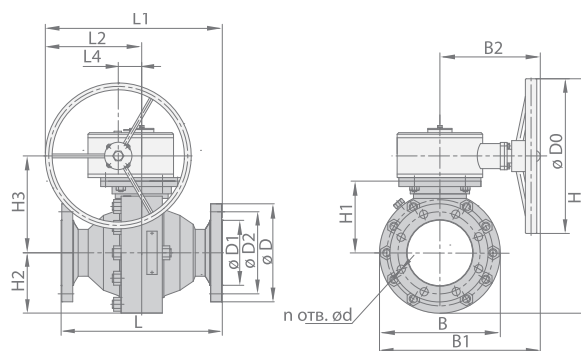


Рис. 8

Габаритные размеры крана с пневмоприводом с ручным дублиром (под приварку или фланцевый)

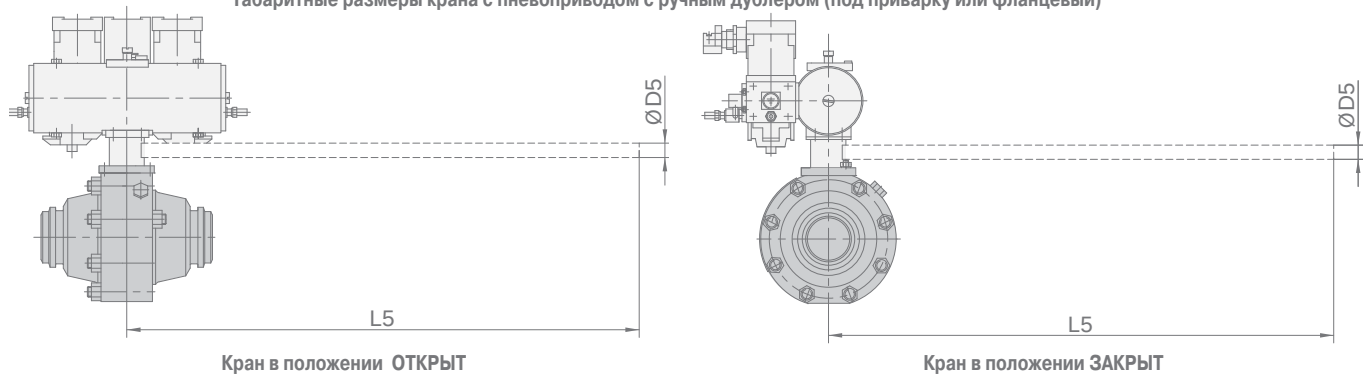


Рис. 9

DN	Размеры, мм	
	L5	D5
50	500	18
80, 100	1090	32

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.				
						мм					шт	мм																	
11лс60п2	У1	50	8,0	р	фланц.	-	195	102	145	26	4	195	-	-	320	660	500	-	-	210	84	97,5	130	26	Рис. 5				
11лс60п3	ХЛ1				с отв. фланц.										-	-		-						731		462	184		
11лс60п4	У1				фланц.										-	-		-						731		462			
11лс60п5	ХЛ1			пн	фланц.								275	177,5	320	290	145	430		84	67		Рис. 6						
11лс660п2	У1				с отв. фланц.								-	-	-	462	184												
11лс660п3	ХЛ1				фланц.								-	-	-	462													
11лс660п4	У1	50	10,0	э	с отв. фланц.	-	195	102	145	26	4	195	495	392	-	607	362	462	-	608	102	97,5	147	108	Рис. 5				
11лс660п5	ХЛ1				с отв. фланц.								-	-	-	462	184												
11лс960п2	У1	50	16,0	р	фланц.	-	195	115	145	26	4	195	-	-	320	660		500	-	-	205	-	97,5	130	29	Рис. 5			
11лс45п1	ХЛ1				с отв. фланц.										-	-	-		745						490		184		
11лс45п2	У1				фланц.										425	327,5	320		353						176,5			490	608
11лс645п2	У1			пн	фланц.								495	392	-	607	362	490	147										
11лс645п3	ХЛ1				с отв. фланц.								-	-	-	490	184												
11лс645п4	У1				фланц.								-	-	-	490		184											
11лс645п5	ХЛ1			с отв. фланц.	-								-	-	490	184													
11с945п2	У1			э	с отв. фланц.								-	-	-		607	362	490		147								
11лс945п3	ХЛ1				с отв. фланц.								-	-	-	607	362	490	147										
МА39025-02	У1	50	10,0	пн	фланц.	-	195	102	145	26	4	195	275	177,5	290	145	-	-		430	84	97,5	130	42	Рис. 6				
МА39025-08	У1			р	фланц.								-	-		292			660	500	-		-	210	84	97,5	184	26	Рис. 5
МА39025-11	У1			э	фланц.								-	-		292			576	362	-		-	608	102	147	91	Рис. 7	
11лс60п2	У1	80/50*	8,0	р	фланц.	-	230	133	180	26	8	230	-	-	336	668	500	-	-	230	84	115	130	37	Рис. 5				
11лс60п3	ХЛ1				с отв. фланц.										-	-		-						760		520	184		
11лс60п4	У1				фланц.										-	-		-						760		520		184	
11лс60п5	ХЛ1			п	фланц.							275	175	336	290	145	-	-		430	84		115	184	Рис. 6				
11лс660п2	У1				с отв. фланц.							-	-	-	520	184													
11лс660п3	ХЛ1				фланц.							-	-	-	520		184												
11лс660п4	У1	80/50*	10,0	пн	фланц.	-	230	133	180	26	8	230	275	175	356	290		145	-	-	430	84	115	184	40	Рис. 6			
11лс660п5	ХЛ1				с отв. фланц.								-	-		-	520	184											
МА39025-02	У1				р								фланц.	-		-	-				678	500		-	-	625	102	147	100
МА39025-08	У1	80/50*	10,0	э	фланц.	-	230	133	180	26	8	230	495	392	576	362	-	-	625	102	147	100	Рис. 7						
МА39025-11	У1				фланц.								-	-		-			362	625				102	147	100			

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																																		
						мм					шт	мм																																															
11лс60п2	У1	80	8,0	р	фланц.	-	230	133	180	26	8	234	-	-	356	984	806	-	-	292	122	117	145	62	Рис. 5																																		
11лс60п3	ХЛ1				с отв. фланц.										-	1083		536					255	85																																			
11лс60п4	У1				пн								фланц.	291	174	356	350	175					536	520	122	255	90	Рис. 6																															
11лс60п5	ХЛ1												с отв. фланц.			-																																											
11лс660п2	У1			80									10,0	э	с отв. фланц.	-	230	133		180	26	8	234	533	416	-	665	388	536	-	696	148	117	208	119	Рис. 7																							
11лс660п3	ХЛ1																																																										
11с45п1	У1				80																																16,0	р	фланц.	-	230	150	180	26	8	234	-	-	356	984	806	-	-	292	122	117	145	62	Рис. 5
11лс45п1	ХЛ1																																						с отв. фланц.										-	1083		554					85		
11с45п2	У1	пн	фланц.	291		174	356	370	185	554	541	122	255	92	Рис. 6																																												
11лс45п2	ХЛ1		с отв. фланц.				-																																																				
11лс645п2	У1		э	с отв. фланц.		533	416	-	572	388	554	696	148	208	121	Рис. 7																																											
11лс645п3	ХЛ1																																																										
11лс645п4	У1																																																										
11лс645п5	ХЛ1																																																										
11с945п1	У1	80	10,0	пн		фланц.	-	230	133	180	26	8	234	291	174	356	350	175	-	-	520	122	117	255	90	Рис. 6																																	
МА39025-02	У1			р(р)	фланц.	-								230	133		180	26			8	234		-	-	984	806	-	-	292	122	145	62	Рис. 5																									
МА39025-08	У1			э	фланц.	-								230	133		180	26			8	234		533	416	-	572	388	-	-	696	148	208	98	Рис. 7																								
МА39025-11	У1	100	8,0	р(р)	фланц.	-	265	158	210	30	8	265	-	-	434	1340	1080	-	-	350	143	132,5	200	90	Рис. 5																																		
11лс60п2	У1				с отв. фланц.										-	1430		638					145																																				
11лс60п3	ХЛ1				пн								фланц.	335	202,5	434	350	175					638	550	137	270	126	Рис. 6																															
11лс60п4	У1												с отв. фланц.			-																																											
11лс660п2	У1			100									10,0	э	с отв. фланц.	-	265	158		210	30	8	265	550	417,5	-	699	437,5	638	-	775	162	132,5	277	180	Рис. 7																							
11лс660п3	ХЛ1																																																										
11с45п1	У1				100																																16,0	р(р)	фланц.	-	265	175	210	30	8	265	-	-	434	1340	1120	-	-	350	143	132,5	200	90	Рис. 5
11лс45п1	ХЛ1																																						с отв. фланц.										-	1430		646					145		
11с45п2	У1	пн	фланц.	330		197,5	434	435	217,5	646	550	137	270	126	Рис. 6																																												
11лс45п2	ХЛ1		с отв. фланц.				-																																																				
11лс645п2	У1		э	с отв. фланц.		550	417,5	-	688	437,5	646	775	162	277	175	Рис. 7																																											
11лс645п3	ХЛ1																																																										
11лс645п4	У1																																																										
11лс645п5	ХЛ1																																																										
11с945п1	У1	100	10,0	пн		фланц.	-	265	158	210	30	8	265	335	202,5	-	350	175	-	-	550	137	132,5	270	126	Рис. 6																																	
МА39025-02	У1			р(р)	фланц.	320	265	158	210	30	8	265	350	216	432	427	211	-	51	490	158	216		107	Рис. 5																																		
МА39025-08	У1			э	фланц.	-	265	158	210	30	8	265	550	417,5	-	601	437,5	-	-	775	162	277		157	Рис. 7																																		
МА39025-11	У1																																																										

* Обозначение типа «80/50» указывает, что условный проход в затворе сужен до 50 мм

Принятые обозначения:
 р – с ручным управлением (рукоятка);
 р(р) – с ручным управлением (редуктор);
 пн – с пневмоприводом;
 э – с электроприводом;
 У1 – умеренное климатическое исполнение;
 ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом или электрогидравлическим приводом DN 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1050, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред с температурой от –60 до +80 °С.

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу:

- под приварку для DN 150 – 1400 мм;
- фланцевое с ответными фланцами для DN 150 мм;
- с односторонним фланцевым разъемом для DN 500, 700 мм.

Возможно изготовление шаровых кранов DN 200 – 1000 мм фланцевыми, с ответными фланцами, а также с переходными катушками.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от –45 до +50 °С);
- холодное (температура окружающей среды от –60 до +40 °С).

Краны изготавливаются с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом или электрогидроприводом. При установке на пневмогидропривод блока управления БУК-2 имеется возможность реализации функций «нормально открыт» или «нормально закрыт».

Шаровые краны с пневмогидроприводами DN 150 – 500 мм комплектуются узлами управления:

- ЭПУУ-6-4 (24 В) или ЭПУУ-6-5 (110 В) для PN 8.0, 10.0 МПа;
- ЭПУУ-8 (24 В) или ЭПУУ-8-1 (110 В) для PN 12.5, 16.0 МПа.

Шаровые краны с пневмогидроприводами DN 600 – 1400 мм комплектуются блоками управления

БУК-1-24-125-М (24 В) или БУК-1-110-125-М (110 В) для всех PN.

Возможна комплектация другими узлами и блоками управления.

Краны могут комплектоваться автоматом аварийного закрытия.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки. Возможно изготовление кранов подземной установки с нанесением антикоррозионного полимерного покрытия усиленного типа.

Краны могут изготавливаться и поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 250 мм (с каждой стороны).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-балльной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Шаровые краны устанавливаются соосно с трубопроводом. Краны с ручным управлением допускается устанавливать в любом пространственном положении, остальные – на горизонтальных участках трубопровода приводом вверх с отклонением от вертикальной оси не более 10°.

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С
пробка	сталь – 09Г2С + Cr30 мкм
шпиндель	сталь – 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм
уплотнение	эластомер

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка по ТУ 26-07-1435-95 (для DN 150 мм) и ТУ 26-07-1450-96.

Шаровые краны серии МА39025 изготавливаются по стандарту API Spec 6D.



Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износо- и эрозионностойкостью;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с применением подшипников из металлофторопласта, облегчающих управление кранами;
- пневмогидроприводные краны имеют ручной дублер (гидравлический насос);
- безбаллонная конструкция привода резко сокращает объем гидравлической жидкости гидросистемы приводов;
- приводы заправлены гидрожидкостью;
- блоки управления кранов имеют встроенные клеммные коробки, конечные выключатели и не требуют дополнительной обвязки;
- напряжение управления – 24 или 110 вольт.

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом
или электроприводом (под приварку)
DN 150 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа**

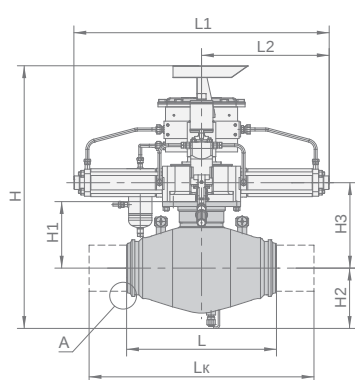


Рис. 10

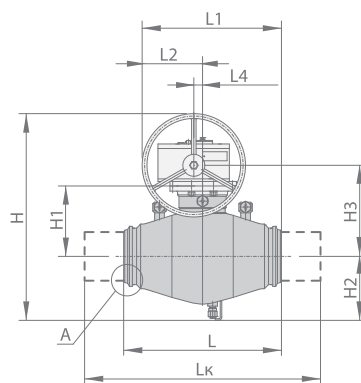
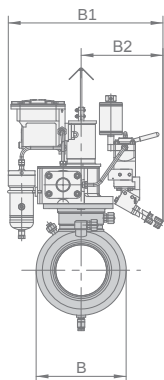


Рис. 11

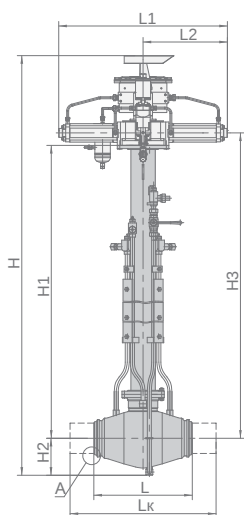
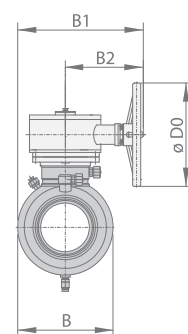
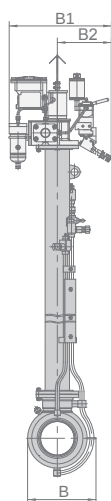


Рис. 12



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

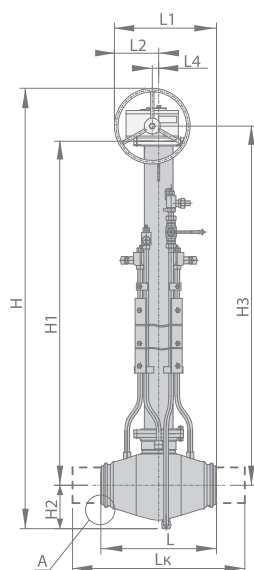


Рис. 13

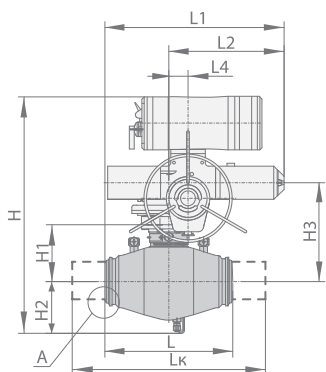
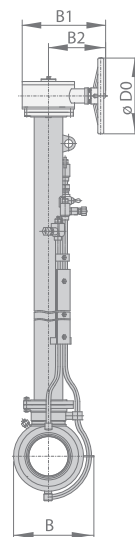


Рис. 14

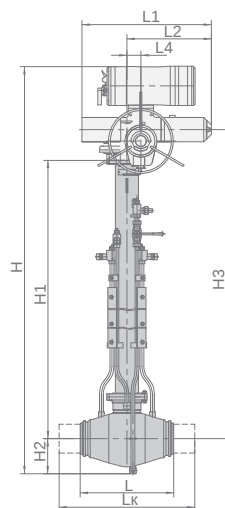
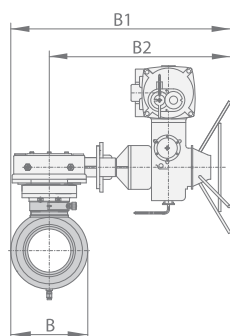
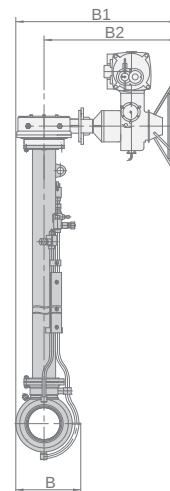


Рис. 15



Строительная длина крана с катушками «Lk» и материал катушек определяются при заказе.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.											
						мм																										
11лс60пм	У1	150	8,0	р	н	320	147	162	295	405	255	490	465	220	60	645	218	198	287	125	Рис. 11											
11лс60п1м	ХЛ1				пд				2645							2220	2285		235	Рис. 13												
11лс60п6м	У1				пг	н			-	295	810		610	850	425	-	865		218	2318	195	Рис. 10										
11лс60п7м	ХЛ1					пд											2850		2220		2320	305	Рис. 12									
11лс(6)760пм	У1			150		10,0			р	н	320		145	162	295	405	255		490	465	220	60	645	218	198	287	125	Рис. 11				
11лс60п9м	ХЛ1									пд					2645								2220	2285		235	Рис. 13					
11лс60п10м	У1				пг					н	-				295	810	610			490	850	425	-	865		218	2318	195	Рис. 10			
11лс60п11м	ХЛ1									пд														2850		2220		2320	305	Рис. 12		
11лс(6)760п8м	У1	э	н				-	295	838	696	490	676			368	73	906	218		2319	235	Рис. 14										
11лс960п1м	ХЛ1		пд														2885	2416			2358	345	Рис. 15									
11лс960п4м	У1		р		н		320	143	162	295		405			255	465	220	60			645	218	198	287		125	Рис. 11					
11лс960п5м	ХЛ1				пд					2645											2220	2285		235		Рис. 13						
11с45п10м	У1	150	12,5	пг	н	-	295			810		610	490	850	425		-	865	218	198	318	195		Рис. 10								
11лс45п10м	ХЛ1				пд													2850	2220		2320	305		Рис. 12								
11с45п3м	У1				э	н	-			295		838		696	490		676	368	73		906	218		2319	235	Рис. 14						
11лс45п3м	ХЛ1					пд															2885	2416			2358	345	Рис. 15					
11с(6)745п6м	У1			150		16,0	р			н	320	140		162			295	405	255		490	465			220	60	645	218	198	287	125	Рис. 11
11лс(6)745п6м	ХЛ1									пд							2645										2220	2285		235	Рис. 11	
11с(6)745п8м	У1				пг			н	-	295	810					610	490	850	425			-	865	218	2318	195	Рис. 10					
11лс(6)745п8м	ХЛ1							пд															2850	2220		2320	305	Рис. 12				
11с945пм	У1	э	н				-	295	838	696	490		676			368		73	906	218		2319	235	Рис. 14								
11лс945пм	ХЛ1		пд																2885	2416			2358	345		Рис. 15						
11с945п1м	У1		150		10,0		р	н	320	145			162		295	405		255	559	465			220	60	645	218	198	287		125	Рис. 11	
11лс945п1м	ХЛ1							пд							2645										2220	2285		235		Рис. 11		
11с(6)745пм	У1	пг		н		-		295	810			610		490	850	425		-		865	218	2318	195	Рис. 10								
11лс(6)745пм	ХЛ1			пд																2850	2220		2320	305	Рис. 12							
11с(6)745п9м	У1			э		н	-	295	838			696			490	676	368	73		906	218		2319	235	Рис. 14							
11лс(6)745п9м	ХЛ1					пд														2885	2416			2358	345	Рис. 15						
11с945п3м	У1	150				10,0	пг	пд	-		145	162				345	810	610		559	850	425		-	2850	2220		198	2320	315	Рис. 11	
11с945п3м	ХЛ1							н								295									865	218			318	205	Рис. 10	
11с945п4м	У1		р	пд	320		295	810	610	559			465			220	60	2645	2220		2285	245	Рис. 13									
11с945п4м	ХЛ1			н														645	218		287	135	Рис. 11									
МА39025-06	У1			э	пд		-	345	838				696	676		368	73	2885	2416		2358	355	Рис. 15									
МА39025-07	У1				н													295	906		218	380	255	Рис. 12								

Принятые обозначения:
 р – с ручным управлением (редуктор);
 пг – с пневмогидроприводом;
 э – с электроприводом;
 У1 – умеренное климатическое исполнение;
 ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ												Размеры и масса указаны для справок														
Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	п	В	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.	
						мм					шт	мм														
11лс60п2м	У1	150	8,0	р	фланц.	320				33	12	350	405	255	600	520	220	-	60	645	218		287	190	Рис. 16	
11лс60п3м	ХЛ1				с отв.										фланц.	855		340								
11лс60п4м	У1																									
11лс60п5м	ХЛ1																									
11лс(6)760п2м	У1			пг	фланц.	-							810	610	600	850	425	-	865	218		318	270	Рис. 17		
11лс(6)760п3м	ХЛ1				с отв.										фланц.		855	340								
11лс(6)760п4м	У1																									
11лс(6)760п5м	ХЛ1																									

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.	
						мм					шт	мм														
11лс(6)760п10м	У1	150	10,0	пг	фланц.	-	350	212	290	33	12	350	810	610	600	850	425	-	-	865	218	198	318	270	Рис. 17	
11лс(6)760п11м	ХЛ1				с отв. фланц.										-			855						340		
11лс(6)760п12м	У1				с отв. фланц.										838			696						-		808
11лс(6)760п13м	ХЛ1																									
11лс960п2м	У1			э	с отв. фланц.										838	696	-	808	368	880	73	906	218	380	435	Рис. 18
11лс960п3м	ХЛ1																									
11с(6)745п7м	У1	150	12,5	пг	с отв. фланц.	-	350	250	290	33	12	350	810	610	-	850	425	880	-	865	218	198	318	386	Рис. 17	
11лс(6)745п7м	ХЛ1				с отв. фланц.										-				850							425
11с945п2м	У1			э	с отв. фланц.								838	696	-	808	368	880	73	906	218	380	435	Рис. 18		
11лс945п2м	ХЛ1																									
11с45п1м	У1	150	16,0	р	фланц.	320							405	255	600	520	220	-	60	645	218	198	287	225	Рис. 16	
11лс45п1м	ХЛ1				с отв. фланц.										-	648	880	287					326			
11с45п2м	У1				пг										фланц.	-	350	250					290	33		12
11лс45п2м	ХЛ1			с отв. фланц.		-	880	318	386																	
11с(6)745п1м	У1			э		с отв. фланц.	-	350	250	290	33	12	350	838	696				-	808	368	880			73	
11лс(6)745п1м	ХЛ1																									
11с(6)745п2м	У1				с отв. фланц.											838	696	-					808	368		880
11лс(6)745п2м	ХЛ1																									
11с945п5м	У1	э	с отв. фланц.	-	350	250	290	33	12	350	838	696	-	808	368	880	73	906	218	198	380	435	Рис. 18			
11лс945п5м	ХЛ1																									
МА39025-02	У1	150	10,0	пг	фланц.	-	350	212	290	33	12	350	810	610		850	425		-	865			318	265	Рис. 17	
МА39025-08	У1			р	фланц.	320							405	255	559	520	220	-	60	645	218	198	287	185	Рис. 16	
МА39025-11	У1			э	фланц.	-							838	696		648	368		73	906			380	400	Рис. 18	

Принятые обозначения:
р – с ручным управлением (редуктор);
пг – с пневмогидроприводом;
э – с электроприводом;
У1 – умеренное климатическое исполнение;
ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом или электрогидроприводом
DN 200, 250, 300 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа**

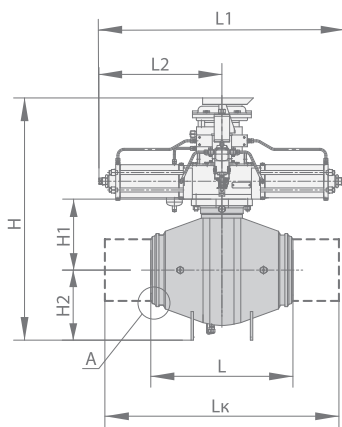


Рис. 19

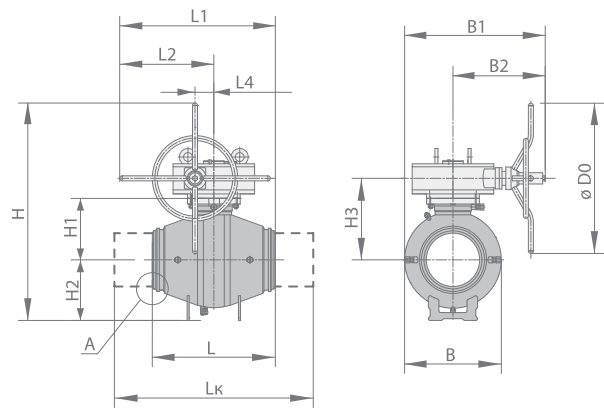


Рис. 20

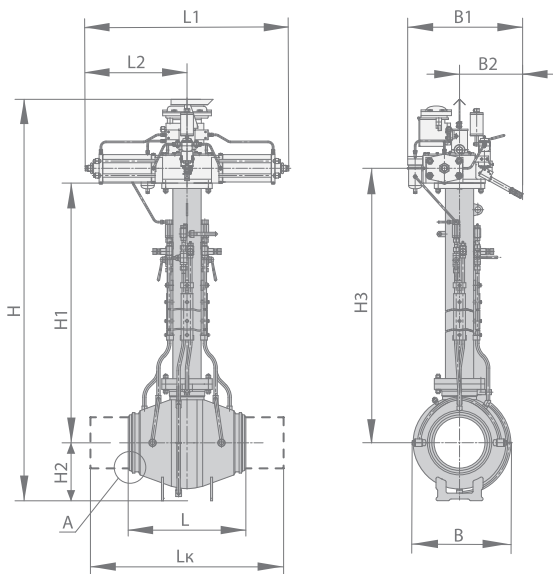


Рис. 21

Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

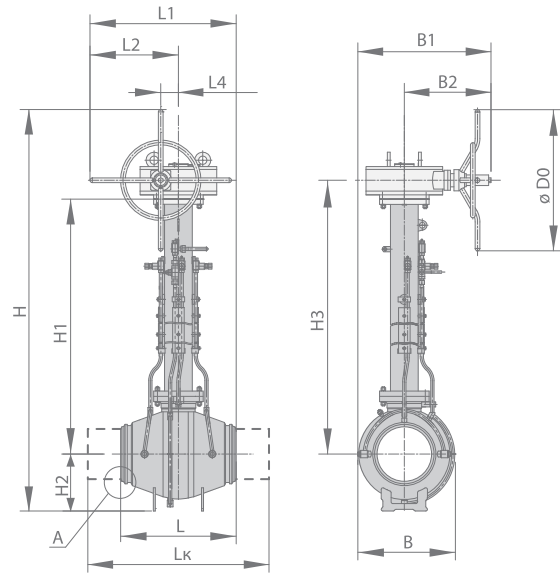


Рис. 22

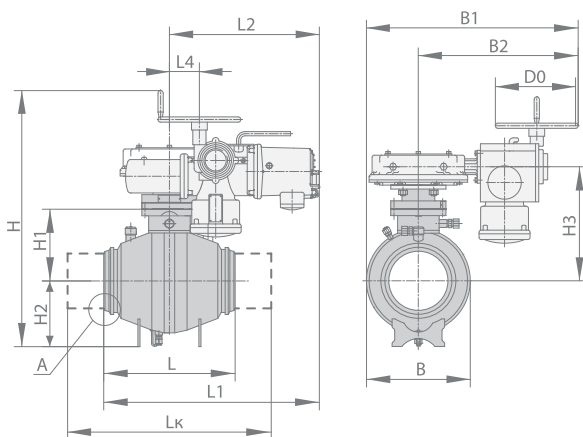


Рис. 23

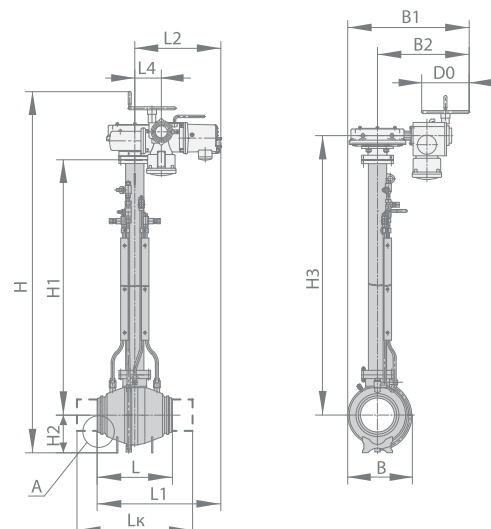


Рис. 24

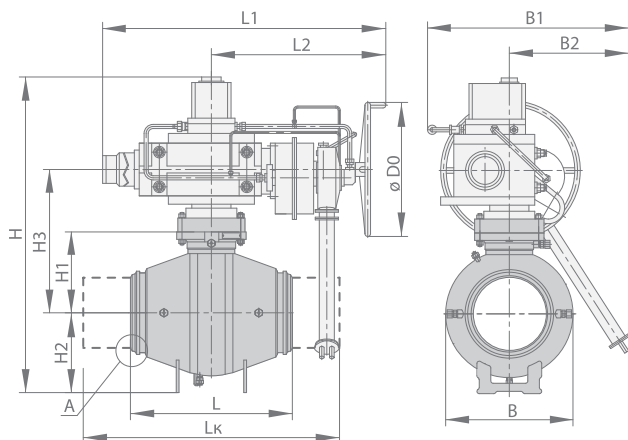


Рис. 25

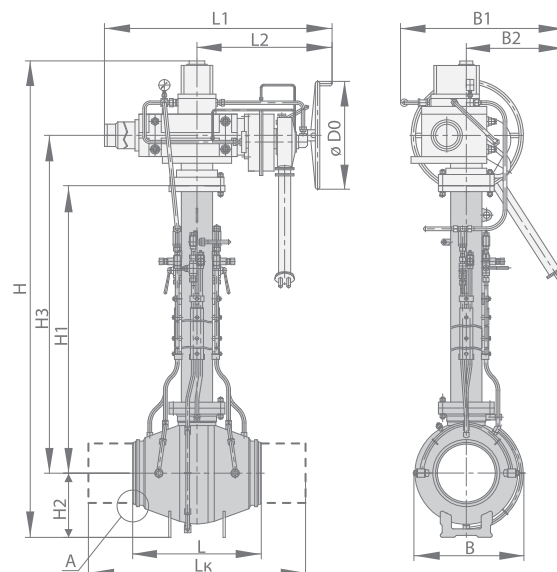


Рис. 26

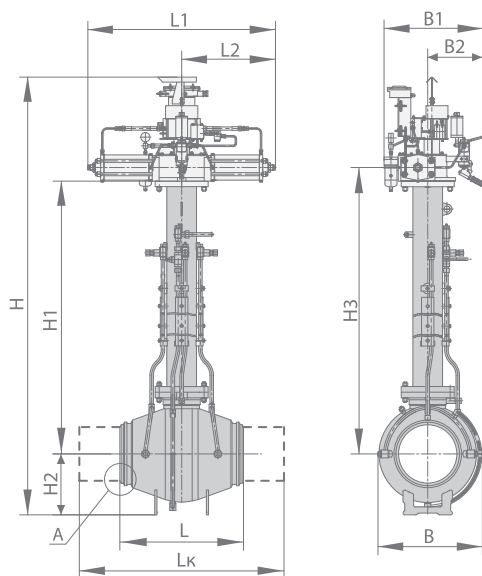


Рис. 27

Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

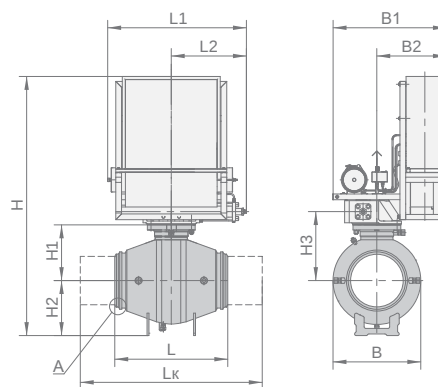


Рис. 28

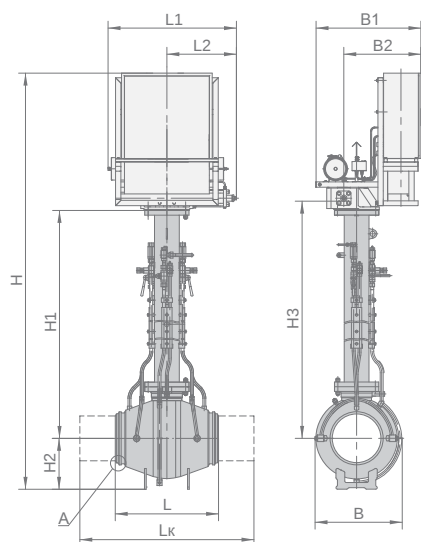


Рис. 29

Размеры опорных лап шаровых кранов DN 200, 250, 300
для установки на фундамент

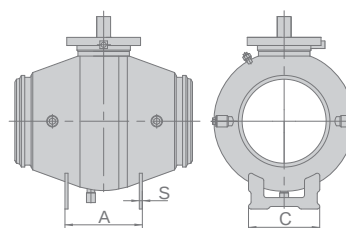


Рис. 30

DN	Размеры, мм		
	A	C	S
200	240	200	8
250	420	280	10
300	310	280	12

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.								
						мм																							
11лс60п	У1	200	8,0	р	н	600	205	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис. 20								
11лс60п1	ХЛ1				пд				435							2907	2274					2354	410	Рис. 22					
11лс60п4	У1			пг	н	-	205	225	395	975	725	500	1080	540	-	992	274		347	350	Рис. 19								
11лс(6)760п	У1				пд				435							2992	2274					2346	470	Рис. 21					
11лс(6)760п1	ХЛ1				н																								
11лс(6)760п6	У1			р	н	600	200	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274		250	353	290	Рис. 20							
11лс(6)760п7	ХЛ1				пд				435							2907	2274						2354	410	Рис. 22				
11лс(6)760п10	У1	пг	н	-	200	225	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	347	350	Рис. 19											
11лс(6)760п11	ХЛ1		пд				435							2992	2274				2346	470	Рис. 21								
11лс(6)760п8	У1		н																										
11лс(6)760п9	ХЛ1	пд																											
11с45п1	У1	200	12,5	р	н	600	197	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис. 20								
11лс45п1	ХЛ1				пд				435							2907	2274					2354	420	Рис. 22					
11с45п2	У1			пг	н	-	197	225	395	975	725	500	1080	540	-	992	274		347	450	Рис. 19								
11лс(6)745п6	ХЛ1				пд				435							2992	2274					2346	580	Рис. 21					
11с(6)745п8	У1				н																								
11лс(6)745п8	ХЛ1			пд																									
11с945п6	У1			э	н	315			395	788	590	500	825	572	116	980	274		250	428	380	Рис. 23							
11лс945п6	ХЛ1	пд	435		2980				2274							2428	610	Рис. 24											
11с945п8	У1	200	16,0	р	н	600	190	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис. 20								
11лс45п	ХЛ1				пд				435							2907	2274					2354	420	Рис. 22					
11с(6)745п	У1			пг	н	-	190	225	395	975	725	500	1080	540	-	992	274		347	450	Рис. 19								
11лс(6)745п	ХЛ1				пд				435							2992	2274					2346	580	Рис. 21					
11с(6)745п1	У1				н																								
11лс(6)745п1	ХЛ1			пд																									
11с945п	У1			э	н	315			395	788	590	500	825	572	116	980	274		250	428	380	Рис. 23							
11лс945п	ХЛ1	пд	435		2980				2274							2428	610	Рис. 24											
11с945п1	У1	200	10,0	пг	пд	-	200	225	435	975	725	660	1080	540	-	2992	2274	250	2346	470	Рис. 21								
МА39025	У1				н				395																992	274	347	600	Рис. 19
МА39025-01	У1			р	пд	600	200	225	435	565	565	660	705	375	75	2907	2274		2354	440	Рис. 22								
МА39025-06	У1				н				395																903	274	353	310	Рис. 20
МА39025-07	У1				пд				435							788	590								2980	2274	2428	630	Рис. 24
МА39025-09	У1			э	пд	315			435	788	590	660	905	572	116	2980	2274		250	2428	630	Рис. 24							
МА39025-10	У1				н				395																	980	274	428	400

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																									
						мм																																								
11с45п1	У1	300	12,5	р	н	600	293	330	545	858	585	700	790	440	140	1085	350	345	440	605	Рис. 20																									
11лс45п1	ХЛ1				пд				590							3085	2350		2440	775	Рис. 22																									
11с45п2	У1			пг	н	-			545	864	554		1210	605	-	1195	350		438	650	Рис. 19																									
11лс45п2	ХЛ1				пд											3195	2350				2438	820	Рис. 21																							
11с(6)745п6	У1			п	н	580			545	875	505		1268	696	-	1365	350		620	790	Рис. 25																									
11лс(6)745п6	ХЛ1				пд											3195	2350				2438	820	Рис. 21																							
11с(6)745п7	У1			эгп	н	-			545	944	560		1151	576	-	1888	350		445	920	Рис. 28																									
11лс(6)745п7	ХЛ1				пд											590	3888				2350	2445	1090	Рис. 29																						
11лс(6)768п14	У1			300	16,0	р			н	600	285		330	545	858	585	700		790	440	140	1085	350	345	440	605	Рис. 20																			
11лс45п	ХЛ1								пг					н								-	545		864	554	1210	605	-	1195	350	438	650	Рис. 19												
11с(6)745п	У1					пг			н	-				590	864	560			1151	576	-	3888	2350		2445	1090	Рис. 28																			
11лс(6)745п	ХЛ1								пд																			590	3888	2350	2445	1090	Рис. 29													
МА39025	У1								300																			10,0	р	пд	600	300	330	590	858	585	838	790	440	140	3085	2350	345	2440	805	Рис. 22
МА39025-01	У1																													н				545							864	554		1210	605	-
МА39025-06	У1	эгп	пд	-	590	944	560	1151		576	-	3888	2350	2445	1120	Рис. 29																														
МА39025-07	У1		н														545	864	554	1210	605	-	1195	350	445	950	Рис. 28																			
МА39025-12	У1	эгп	пд	-	590	944	560	1151		576	-	3888	2350	2445	1120	Рис. 29																														
МА39025-13	У1		н														545	864	554	1210	605	-	1195	350	445	950	Рис. 28																			

Принятые обозначения:
р – с ручным управлением;
пг – с пневмогидроприводом;
пг (НО) – с пневмогидроприводом с функцией «нормально открыт»;
п – с пневмоприводом;
э – с электроприводом;
эгп – с электрогидроприводом;
н – надземной установки;
пд – подземной установки;
У1 – умеренное климатическое исполнение;
ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом
пневмоприводом или электрогидроприводом
DN 400, 500 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа**

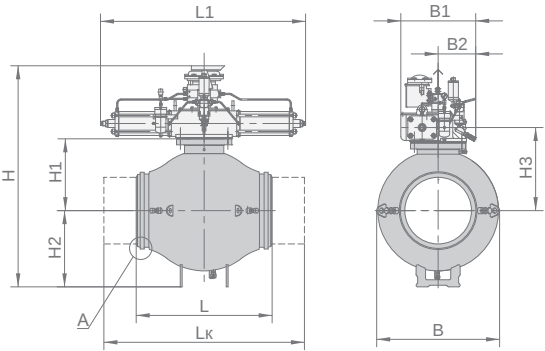


Рис. 31

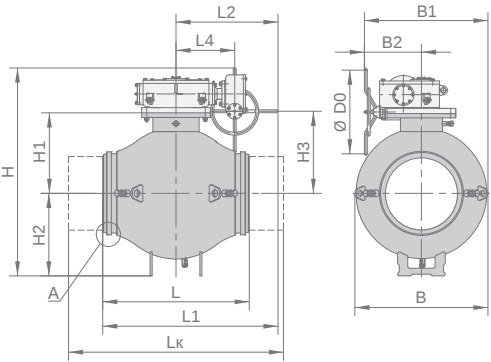


Рис. 32

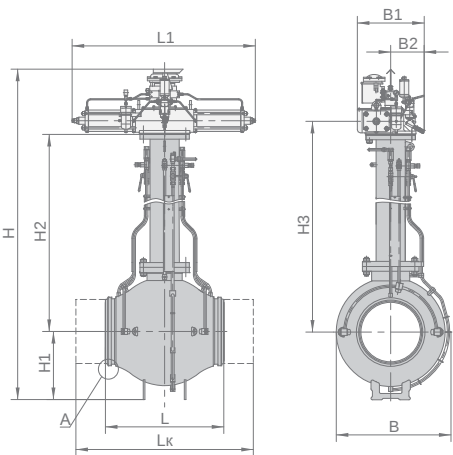


Рис. 33

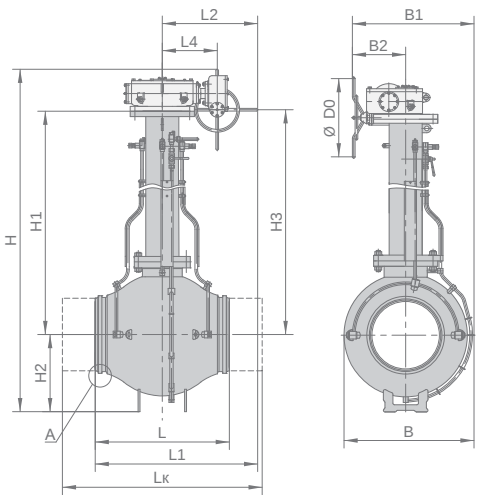
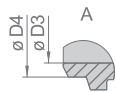


Рис. 34



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

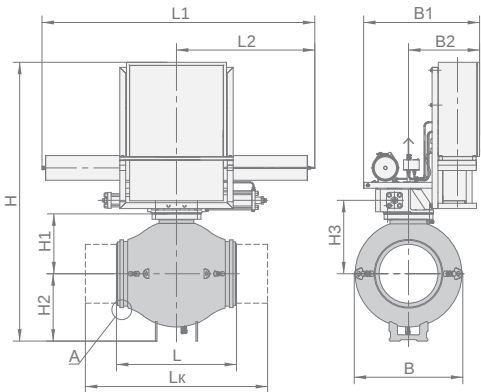


Рис. 35

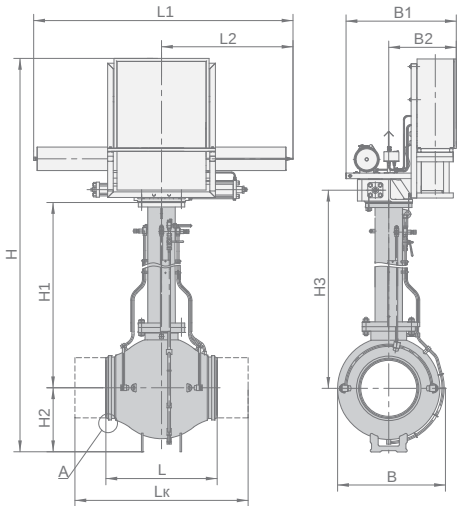
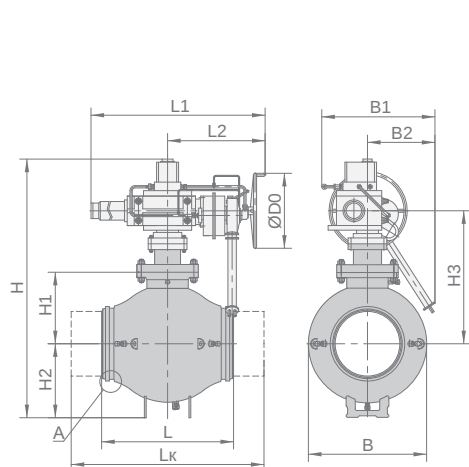


Рис. 36



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

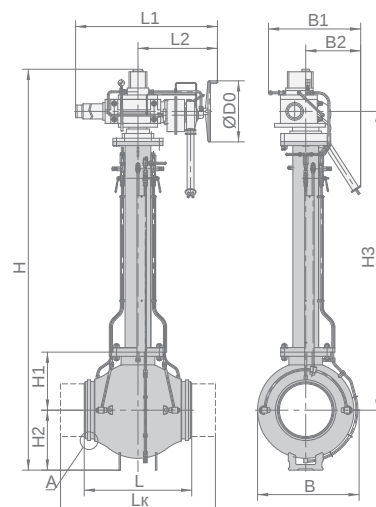


Рис. 37

Рис. 38

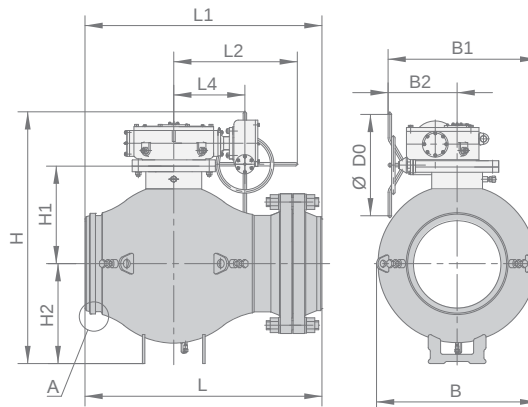
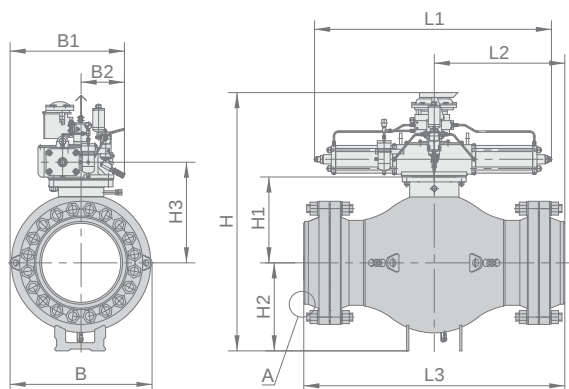


Рис. 39

Рис. 40

**Размеры опорных лап шаровых кранов DN 400, 500,
для установки на фундамент**

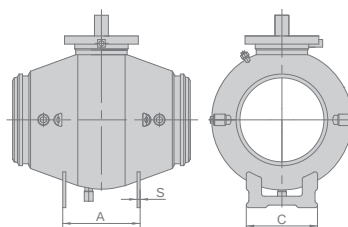


Рис. 41

DN	Размеры, мм		
	A	C	S
400	382	350	16
500	432	400	16

Строительная длина крана с катушками «Лк» и материал катушек определяются при заказе.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ										Размеры и масса указаны для справок																															
Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																		
							мм																																		
11лс68п6	У1	400	8,0	р	н	прив.	600			750	740	365		1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32																		
11лс68п7	ХЛ1																																		2417	1755	Рис. 34				
11лс68п4	У1										пд												800	790								3248	2463		2417	1755	Рис. 34				
11лс68п5	ХЛ1																																								
11лс(6)768п6	У1						пг	н		-	398	430	750	990	615		1540	-	-	-	1483	463	470	580	1545	Рис. 31															
11лс(6)768п7	ХЛ1																																								
11лс(6)768п4	У1							пд																800									3483	2463		2580	1945	Рис. 33			
11лс(6)768п5	ХЛ1																																								
11лс(9)745п	У1						эгп	н		-			750	1043	615		2287	1143	-	-	2277	463	470	583	1790	Рис. 35															
11лс(9)745п1	ХЛ1																																								
11лс(9)745п2	У1							пд																800									4277	2463		2583	1990	Рис. 36			
11лс(9)745п3	ХЛ1																																								
11лс(6)768п14	У1						п	н		580			750	825	455		1285	713	-	-	1830	463	470	953	1500	Рис. 37															
11лс(6)768п15	ХЛ1																																								
11лс(6)768п16	У1							пд																800									3830	2463		2953	1840	Рис. 38			
11лс(6)768п17	ХЛ1																																								
11лс68п8	ХЛ1	400	10,0	р	н	прив.	600		394	430	750	740	365	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32																		
11лс68п9	У1																																		2417	1755	Рис. 34				
11лс68п10	У1											пд										800	790								3248	2463		2417	1755	Рис. 34					
11лс(6)768п10	У1																																	580	1545	Рис. 31					
11лс(6)768п11	ХЛ1						пг	н		-			750	990	615		1540	-	-	-	1483	463	470	580	1545	Рис. 31															
11лс(6)768п8	У1																																								
11лс(6)768п9	ХЛ1							пд																800									3483	2463		2580	1945	Рис. 33			
11лс(9)745п4	У1																																								
11лс(9)745п5	ХЛ1			400	10,0		эгп	н	прив.	-	394	430	750	1043	615		2287	1143	-	-	2277	463	470	583	1790	Рис. 35															
11лс(9)745п6	У1																																						2583	1990	Рис. 36
11лс(9)745п7	ХЛ1																				пд					800									4277	2463		2583	1990	Рис. 36	
11лс(6)768п18	У1																																					953	1500	Рис. 37	
11лс(6)768п19	ХЛ1									п	н		580			750	825	455		1285	713	-	-	1830	463	470	953	1500	Рис. 37												
11лс(6)768п20	У1																																								
11лс(6)768п21	ХЛ1										пд																800									3830	2463		2953	1840	Рис. 38
11лс68п2	У1	400	12,5	р	н	прив.	600			386	430	750	740	365	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32																	
11лс68п3	ХЛ1																																			2417	1755	Рис. 34			
11лс68п	У1												пд										800	790								3248	2463		2417	1755	Рис. 34				
11лс68п1	ХЛ1																																								
11лс(6)768п2	У1						пг	н			-	386	430	750	990	615	860	1540	-	-	-	1483	463	470	580	1545	Рис. 31														
11лс(6)768п3	ХЛ1																																								
11лс(6)768п	У1							пд																	800									3483	2463		2580	1945	Рис. 33		
11лс(6)768п1	ХЛ1																																								
11лс(9)745п8	У1						эгп	н		-			750	1043	615		2287	1143	-	-	2277	463	470	583	1790	Рис. 35															
11лс(9)745п9	ХЛ1																																								
11лс(9)745п10	У1							пд																800									4277	2463		2583	1990	Рис. 36			
11лс(9)745п11	ХЛ1																																								
11с45п1	У1			400	16,0		р	н	прив.	600		376	430	750	740	365	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32															
11лс45п1	ХЛ1																																					2417	1755	Рис. 34	
11с45п	У1														пд										800	790								3248	2463		2417	1755	Рис. 34		
11лс45п	ХЛ1																																								
11с(6)745п1	У1					пг	н			-			750	990	655		1540	-	-	-	1483	463	470	580	1330	Рис. 31															
11лс(6)745п1	ХЛ1																																								
11с(6)745п	У1						пд																	800		705							3483	2463		2580	1810	Рис. 33			
11лс(6)745п	ХЛ1																																								
МА39025	У1	400	10,0	пг	пд	прив.	-	394	430	800	990	615	991	1540	-	-	-	3483	2463	470	2580	1985	Рис. 33																		
МА39025-01	У1																	н	750																580	1585	Рис. 31				
МА39025-06	У1			р	пд					600					800	790	365		1137		707	-	407	3248	2463	2417	1795	Рис. 34													
МА39025-07	У1										н	750		740																			417	1405	Рис. 32						
МА39025-12	У1			эгп	пд					-					800	1043	615		2287		1143	-	-	4277	2463	2583	2130	Рис. 36													
МА39025-13	У1										н	750																							583	1830	Рис. 35				
11лс(6)768п8	У1	500	6,3	пг	н	фланц.	-	510	538	910	1070	615	-	1540	848	1696	-	1640	540	550	655	3260	Рис. 39																		
11лс(6)768п9	ХЛ1																																								

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.					
							мм																					
11лс68п12	У1	500	8,0	р	н	прив.	600			910	820	365	1020	1217	707		407	1408	540		560	2104	Рис. 32					
11лс68п13	ХЛ1																	3408	2540		2560	2494	Рис. 34					
11лс68п10	У1																											
11лс68п11	ХЛ1				н	с одн. фланц.				910	820	1366		846	1408		540	560	2564		Рис. 40							
11лс68п14	У1																											
11лс68п15	ХЛ1																											
11лс(6)768п12	У1			пг	н	прив.	-	506	538	910	1070	615	1540	-		-	1640	540	550	655	2340	Рис. 31						
11лс(6)768п13	ХЛ1																3640	2540		2655	2740	Рис. 33						
11лс(6)768п10	У1																											
11лс(6)768п11	ХЛ1				п					н	910	825	455	1020		1285	713	2015		540	1030	2245	Рис. 37					
11лс(6)768п14	У1																							3915	2540	3030	2610	Рис. 38
11лс(6)768п15	ХЛ1																											
11лс(6)768п16	У1			пд	прив.	-	960	825	455	1020	1285	713	-	-	2434	540	660	2640	Рис. 35									
11лс(6)768п17	ХЛ1																			4434	2540	2660	2820	Рис. 36				
11лс(9)745п	У1																											
11лс(9)745п1	ХЛ1			эгп	н	-	910	1043	615		2287	1143	-	-	2434	540	660	2640	Рис. 35									
11лс(9)745п2	У1																			4434	2540	2660	2820	Рис. 36				
11лс(9)745п3	ХЛ1																											
11лс768п6	У1	500	10,0	р	н	прив.	600			910	820	365	1020	1217	707		407	1408	540		560	2104	Рис. 32					
11лс768п7	ХЛ1																	3408	2540		2560	2494	Рис. 34					
11лс768п4	У1																											
11лс768п5	ХЛ1				н	с одн. фланц.				910	820	1366		846	1408		540	560	2564		Рис. 40							
11лс68п8	У1																											
11лс68п9	ХЛ1																											
11лс(6)768п6	У1			пг	н	прив.	-	506	538	910	1070	615	1540	-		-	1640	540	550	655	2340	Рис. 31						
11лс(6)768п7	ХЛ1																3640	2540		2655	2740	Рис. 33						
11лс(6)768п4	У1																											
11лс(6)768п5	ХЛ1				п					н	910	825	455	1020		1285	713	2015		540	1030	2245	Рис. 37					
11лс(6)768п18	У1																							3915	2540	3030	2610	Рис. 38
11лс(6)768п19	ХЛ1																											
11лс(6)768п20	У1			пд	прив.	-	960	825	455	1020	1285	713	-	-	2432	540	660	2640	Рис. 35									
11лс(6)768п21	ХЛ1																			4434	2540	2660	2820	Рис. 36				
11лс(9)745п4	У1																											
11лс(9)745п5	ХЛ1			эгп	н	-	910	1043	615		2287	1143	-	-	2432	540	660	2640	Рис. 35									
11лс(9)745п6	У1																			4434	2540	2660	2820	Рис. 36				
11лс(9)745п7	ХЛ1																											
11лс68п2	У1	500	12,5	р	н	прив.	600			910	820	365	1020	1217	707		407	1408	540		560	2104	Рис. 32					
11лс68п3	ХЛ1																	3408	2540		2560	2494	Рис. 34					
11лс68п	У1				н					с одн. фланц.	910			870	1070		615							1				
11лс68п1	ХЛ1																	пг	н		прив.	-	486		538	910	1070	615
11лс(6)768п2	У1			3640	2540	2655	2740	Рис. 33																				
11лс(6)768п3	ХЛ1																											
11лс(6)768п	У1			пд	прив.	-	960	825	455	1020	1285	713	2015	540	1030	2245	Рис. 37											
11лс(6)768п1	ХЛ1																	3915	2540	3030	2610	Рис. 38						
11лс(9)745п8	У1																						эгп	н	-	910	1043	615
11лс(9)745п9	ХЛ1			4434	2540	2660	2820	Рис. 36																				
11лс(9)745п10	У1																											
11лс(9)745п11	ХЛ1																											
МА39025	У1	500	10,0	пг	пд	прив.	-	506	538	960	1070	615		1540	-		-	3640	2540		2655	2790	Рис. 33					
МА39025-01	У1									910	870	365		1194	1217			707	-		407	1640	540	655	2390	Рис. 31		
МА39025-06	У1			р	пд		н	600			960	820	365	1194	1217	707	-	407	1408	540	550	2560	2544	Рис. 34				
МА39025-07	У1										910	820	365	1194	1217	707	-	407	1408	540	560	2154	Рис. 32					
МА39025-12	У1			эгп	пд		н	-			960	1043	615		2287	1143	-	-	4434	2540		2660	2870	Рис. 36				
МА39025-13	У1										910	1043	615		2287	1143	-	-	2432	540	660	2690	Рис. 35					

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электрогидроприводом
DN 600, 700, 800, 1000, 1050 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

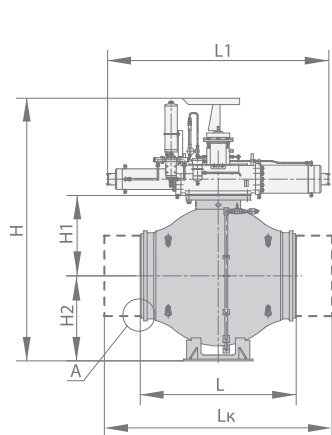


Рис. 42

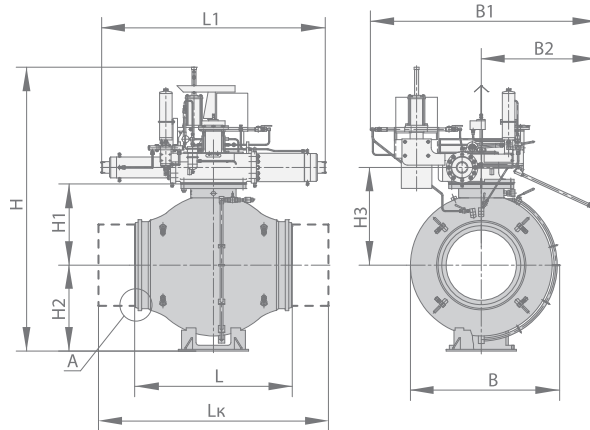


Рис. 43

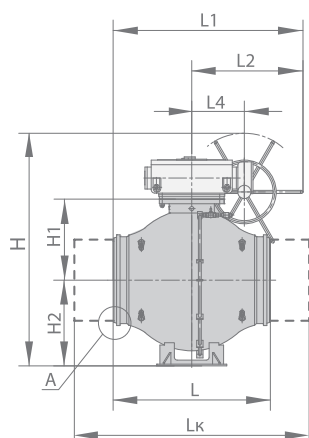


Рис. 44

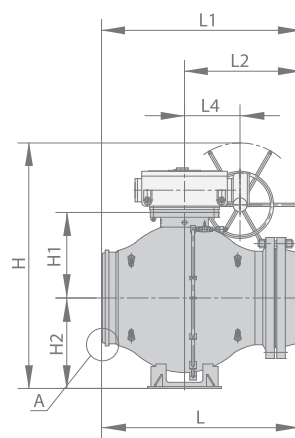
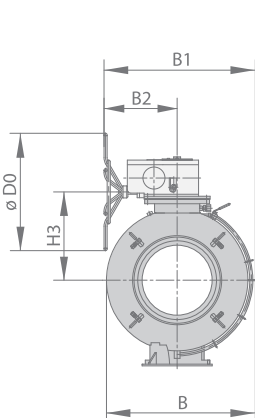
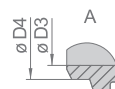


Рис. 45



Размеры D3 и D4
 уточняются при заказе
 под конкретные трубы

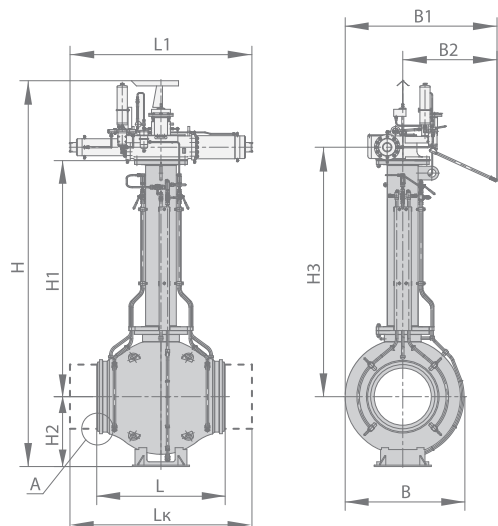


Рис. 46

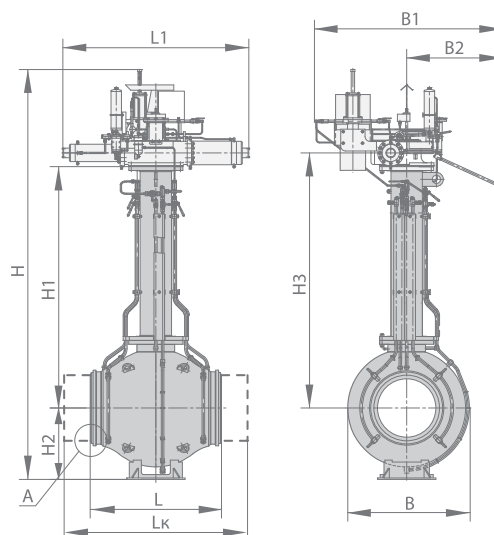


Рис. 47

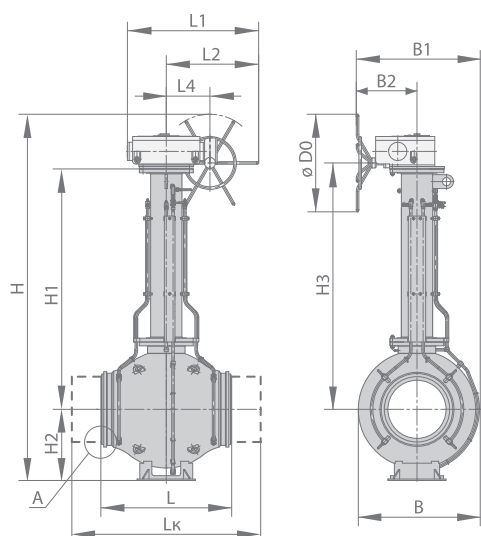


Рис. 48

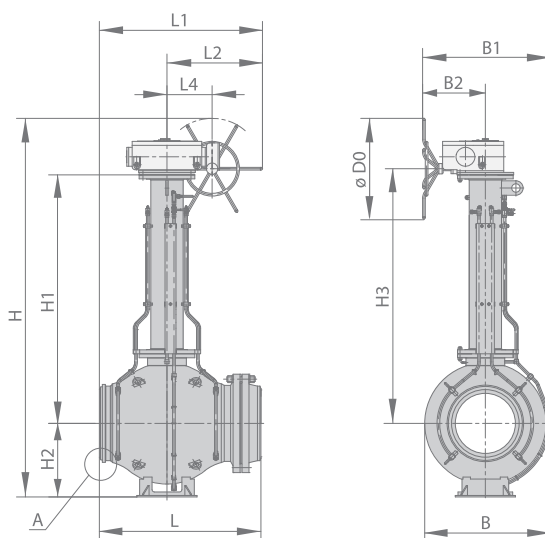
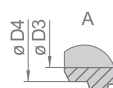


Рис. 49



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

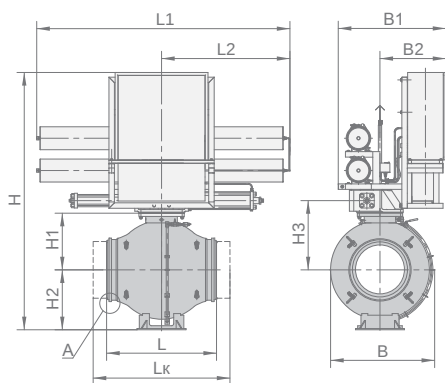


Рис. 50

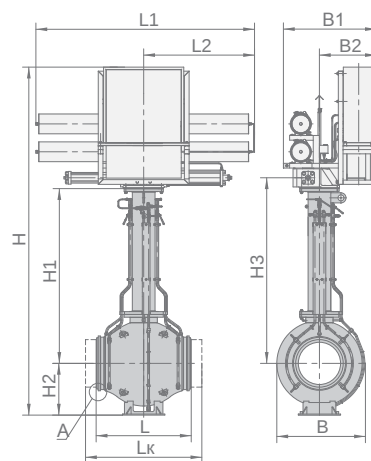


Рис. 51

Размеры опорных поверхностей шаровых кранов DN 600 – 1050 для установки на фундамент

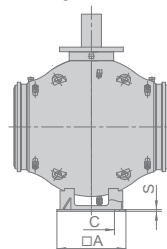


Рис. 52

DN	Размеры, мм		
	A	C (отв.)	S
600, 700, 800	600	Ø530	16
1000, 1050	760	□400	20

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.														
							мм																													
11лс68п2	У1	600	8,0	р	н	прив.	1000				1285	625		1652	954	454	2002	700	740	762	2360	Рис. 44														
11лс68п3	ХЛ1																3802	2500		2562	2960	Рис. 48														
11лс68п	У1																																			
11лс68п1	ХЛ1			пг	н		прив.	-	604	635	1270	1760	1150	1397	1980	-	-	2290		700	840	2650	Рис. 42													
11лс(6)768п6	У1																	4090		2500	2640	3260	Рис. 46													
11лс(6)768п7	ХЛ1																																			
11лс(6)768п4	У1			пг (ААЗК)	н		прив.	-				2360	1150		1980	-	-	2420		700	840	2810	Рис. 43													
11лс(6)768п5	ХЛ1																	4220		2500	2640	3415	Рис. 47													
11лс(6)768п2	У1																																			
11лс(6)768п3	ХЛ1			600	10,0		р	н	прив.	1000				1285	625		1652	954		454	2002	700	740	762	2360	Рис. 44										
11лс68п7	ХЛ1																				3802	2500		2562	2960	Рис. 48										
11лс68п4	У1																																			
11лс68п5	ХЛ1	пг	н			прив.	-	600		635	1270		1760	1150		1980	-	-	2290	700	840	2650		Рис. 42												
11лс(6)768п14	У1																		4090	2500	2640	3260		Рис. 46												
11лс(6)768п15	ХЛ1																																			
11лс(6)768п12	У1	пг	н			прив.	-					1760	1150		1980	-	-	4090	2500	2640	3260	Рис. 46														
11лс(6)768п13	ХЛ1																	4220	2500	2640	3260	Рис. 46														
11лс(6)768п10	У1																																			
11лс(6)768п11	ХЛ1	600	10,0			пг (ААЗК)	н	прив.		-	600	635	1270	2360	1150	1397	1980	-	-	2420	700	740		840	2810	Рис. 43										
11лс(6)768п8	У1																			4220	2500			2640	3415	Рис. 47										
11лс(6)768п9	ХЛ1																																			
МА39025	У1	600	10,0	пг	пд	прив.	-	600	635	1270	1760	1150	1397	1980	-	-	4090	2500	740	2640	3260	Рис. 46														
МА39025-01	У1																н	2290		700	840	2650	Рис. 42													
МА39025-03	У1																																			
МА39025-04	У1			пг (ААЗК)	пд		н	прив.	-	600	635	1270	2360	1150	1397	1980	-	-		4220	2500	2640	3415	Рис. 47												
МА39025-06	У1																			2420	700	840	2810	Рис. 43												
МА39025-07	У1																																			
11лс62р2	У1			700	8,0		р	н	прив.	1000	688	740	1270	1285	625	1360	1634	954		454	2002	700	740	762	3746	Рис. 44										
11лс62р3	ХЛ1	3802	2500			2562													4372		Рис. 48															
11лс62р	У1																																			
11лс62р1	ХЛ1	н	с одн. фланц.			688		697	762							4573	Рис. 45																			
11лс62р6	У1																	3802	2500	2562	5198	Рис. 49														
11лс62р7	ХЛ1																																			
11лс62р4	У1	пг	н			прив.	-	688	740					1270	1760							2290		700	840	3852	Рис. 42									
11лс(6)762р6	У1																					4090		2500	2640	4488	Рис. 46									
11лс(6)762р7	ХЛ1																																			
11лс(6)762р4	У1	пг (ААЗК)	пд			прив.	-	688			2360	1150	1360	1980	-	-	2420	700	840	4080	Рис. 43															
11лс(6)762р5	ХЛ1																4220	2500	2640	4716	Рис. 47															
11лс(6)762р2	У1																																			
11лс(6)762р3	ХЛ1	эпг	н			прив.	-	688			1128	690		2353	1205			2940	700	850	4550	Рис. 50														
11лс(6)762р	У1																	4740	2500	2650	5200	Рис. 51														
11лс(6)762р1	ХЛ1																																			
11лс(9)745п	У1																																			
11лс(9)745п1	ХЛ1																																			
11лс(9)745п2	У1																																			
11лс(9)745п3	ХЛ1																																			

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																									
							мм																																								
11лс62р10	У1	700	10,0	р	н	прив.	1000										2002	700	740	762	3746	Рис. 44																									
11лс62р11	ХЛ1				пд												3802	2500		2562	4372	Рис. 48																									
11лс62р8	У1				н	с одн. фланц.																	1360	1634	954	454	2002	700	762	4573	Рис. 45																
11лс62р9	ХЛ1																пд	3802		2500	2562	5198										Рис. 49															
11лс62р14	У1				пг	н	прив.	688	740	1270	1760																840	3852	Рис. 42																		
11лс62р15	ХЛ1					пд												4090		2500	2640	4488								Рис. 46																	
11лс(6)762р12	У1					н																									1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43									
11лс(6)762р13	ХЛ1																	пд		4220	2500	2640								4716									Рис. 47								
11лс(6)762р10	У1			пг (АА3К)	н	прив.	-																																								
11лс(6)762р11	ХЛ1				пд															2940	700	850							4550	Рис. 50																	
11лс(6)762р8	У1				н																										1128	690	2353	1205	4740	2500	2650	5200	Рис. 51								
11лс(6)762р9	ХЛ1																			пд	688																										
11лс(6)762р18	У1			эгп	н	прив.	-																																								
11лс(6)762р19	ХЛ1																				пд	2940						700	850	4550	Рис. 50																
11лс(9)745п12	У1																															н	1128	690	2353	1205	4740	2500	4740	5200	Рис. 51						
11лс(9)745п13	ХЛ1																				пд	688																									
11лс(9)745п14	У1	эгп	н	прив.	676	740	1270	1760	1150	1360	1980	-																																			
11лс(9)745п15	ХЛ1																					пд			2940	700	850	4550	Рис. 50																		
11лс62р18	У1																													н	1000																
11лс62р19	ХЛ1																					пд			3802	2500	2562	4372	Рис. 48																		
11лс62р16	У1	пг	н	прив.		676	740	1270	1760	1150	1360	1980	-																																		
11лс62р17	ХЛ1																							пд	4090	2500	2640	4488	Рис. 46																		
11лс(6)762р14	У1																													н	-																
11лс(6)762р15	ХЛ1																							эгп	н	прив.	-																				
11лс(6)762р12	У1	пд	2940	700	850	4550	Рис. 50																																								
11лс(6)762р13	ХЛ1							н	1128	690	2353	1205	4740	2500	4740	5200	Рис. 51																														
11лс(9)745п16	У1	эгп	н	прив.	-																																										
11лс(9)745п17	ХЛ1							пд	2940	700	850	4550	Рис. 50																																		
11лс(9)745п18	У1													н	1128	690	2353							1205	4740	2500	4740	5200	Рис. 51																		
11лс(9)745п19	ХЛ1							пд	688																																						
МА39025	У1	700	10,0	пг	пд	прив.	-	688						740	1270	1760	1150	1549	1980	-	-	4090	2500	740	2640	4558	Рис. 46																				
МА39025-01	У1				н					2290	700	840	3922			Рис. 42																															
МА39025-03	У1				пг (АА3К)				пд	1000																																					
МА39025-04	У1								н																														2420	700	840	4150	Рис. 43				
МА39025-06	У1			р	пд		1000							1285	625	1730	954	454																													
МА39025-07	У1				н																								2002	700	762	3816	Рис. 44														
МА39025-12	У1				пд																							-	697							1128	690		2353	1205	-	4770	2500		2650	5270	Рис. 51
МА39025-13	У1																																														
11лс68п2	У1	800	8,0	р	н		1000										2160	775	825	835	6750	Рис. 44																									
11лс68п3	ХЛ1				пд												3960	2575		2635	7390	Рис. 48																									
11лс68п	У1																						н	2500	775	917	7065	Рис. 42																			
11лс68п1	ХЛ1				пг												пд	-		796	830	1420							1760		1778																
11лс(6)768п6	У1			н		1150	1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																	
11лс(6)768п7	ХЛ1														пг (АА3К)	пд			-																												
11лс(6)768п4	У1			н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
11лс(6)768п5	ХЛ1				пг (АА3К)									пд			-																														
11лс(6)768п2	У1			н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
11лс(6)768п3	ХЛ1														пг (АА3К)	пд			-																												
11лс(6)768п	У1			н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
11лс(6)768п1	ХЛ1	пг (АА3К)	пд		-																																										
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
															пг (АА3К)	пд			-																												
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
		пг (АА3К)	пд		-																																										
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
															пг (АА3К)	пд			-																												
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
		пг (АА3К)	пд		-																																										
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
															пг (АА3К)	пд			-																												
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
		пг (АА3К)	пд		-																																										
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
															пг (АА3К)	пд			-																												
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
		пг (АА3К)	пд		-																																										
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
															пг (АА3К)	пд			-																												
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
		пг (АА3К)	пд		-																																										
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
															пг (АА3К)	пд			-																												
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
		пг (АА3К)	пд		-																																										
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
															пг (АА3К)	пд			-																												
				н		1980	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43																																		
		пг (АА3К)	пд		-																																										

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.		
							мм																	
11лс68п6	У1	800	10,0	р	н	прив.	1000				1366	625		1843	954	454	2160	775	825	835	6750	Рис. 44		
11лс68п7	ХЛ1				пд												3960	2575		2635	7390	Рис. 48		
11лс68п4	У1				н												2500	775		917	7065	Рис. 42		
11лс68п5	ХЛ1			пг	пд		-	796	830	1420	1760	1150	1980	-	-		4300	2575		2717	7720	Рис. 46		
11лс(6)768п14	У1				н												2630	775		917	7295	Рис. 43		
11лс(6)768п15	ХЛ1				пд												4430	2575		2717	7950	Рис. 47		
11лс(6)768п12	У1			пг (АА3К)	н		-				2360													
11лс(6)768п13	ХЛ1				пд																			
11лс(6)768п10	У1				н																			
11лс(6)768п11	ХЛ1			р	пд		1000										3960	2575		2635	7390	Рис. 48		
11лс(6)768п8	У1				н												2160	775		835	6750	Рис. 44		
11лс(6)768п9	ХЛ1				пд												2160	775		835	6750	Рис. 44		
МА39025	У1	800	10,0	пг	пд	прив.	-				1760	1150	1980	-	-		4300	2575	825	2717	7720	Рис. 46		
МА39025-01	У1				н												2500	775		917	7065	Рис. 42		
МА39025-03	У1				пд												4430	2575		2717	7950	Рис. 47		
МА39025-04	У1			пг (АА3К)	н		-	796	830	1420	2360		1778				2630	775		917	7295	Рис. 43		
МА39025-06	У1				пд												3960	2575		2635	7390	Рис. 48		
МА39025-07	У1			р	н		1000				1366	625		1843	954	454	2160	775		835	6750	Рис. 44		
11лс(6)768п6	У1	1000	8,0	пг	н	прив.		978				1995	1160	1780			2750	916	984	1090	11600	Рис. 42		
11лс(6)768п7	ХЛ1				пд												4610	2716		2890	12500	Рис. 46		
11лс(6)768п4	У1				н												4700				12730	Рис. 47		
11лс(6)768п5	ХЛ1			пг (АА3К)	пд		-	988	1036	1725			1780				5347	2716		2890	13460	Рис. 51		
11лс(6)768п10	У1				н												3547	916		1090	12560	Рис. 50		
11лс(6)768п11	ХЛ1				пд												5347	2716		2890	13460	Рис. 51		
11лс(9)745п	У1			эгп	н			978			1354	765		2353	1205		3547	916		1090	12560	Рис. 49		
11лс(9)745п1	ХЛ1				пд												5347	2716		2890	13460	Рис. 51		
11лс(9)745п2	У1				н												5347	2716		2890	13460	Рис. 51		
11лс(9)745п3	ХЛ1			пг	пд		-	978	1036	1725		1160	1780				4610	2716	984	2890	12730	Рис. 47		
11лс45п1	У1	1000	10,0		н		1000				1460	625		1844	954	454	4270	916		1000	11200	Рис. 44		
11лс45п2	ХЛ1				пд												2750	916		1090	11600	Рис. 42		
11лс(6)768п2	У1		пг	н	4610												2716	2890		12500	Рис. 46			
11лс(6)768п3	ХЛ1			пд	-		978	1036	1725	1995	1160	1780	2320	-		4700				12730	Рис. 47			
11лс(6)768п	У1		пг (АА3К)	пд												4700				12730	Рис. 47			
11лс(6)768п1	ХЛ1			н												3547	916	1090		12560	Рис. 49			
11лс(6)768п8	У1		эгп	пд						1354	765		2353	1205		5347	2716	2890		13460	Рис. 51			
11лс(6)768п9	ХЛ1			н												5347	2716	2890		13460	Рис. 51			
11лс(9)745п4	У1			пд												5347	2716	2890		13460	Рис. 51			
11лс(9)745п5	ХЛ1		пг	н	прив.										2750	916	984	1090	11600	Рис. 42				
11лс(9)745п6	У1			пд											4610	2716		2890	12500	Рис. 46				
11лс(6)768п14	У1		пг (АА3К)	пд		-	963	1036	1725		1160	1780	2320	-		4700				12730	Рис. 47			
11лс(6)768п15	ХЛ1			пд												4700				12730	Рис. 47			
11лс(6)768п12	У1			н												-		963	1036	1725	1995	1160	1780	2320
11лс(6)768п13	ХЛ1		пг (АА3К)	пд		4700			12730	Рис. 47														
11лс(6)768п16	У1			н		-	963	1036	1725	1354	765		2353	1205										
11лс(6)768п17	ХЛ1		эгп	пд												5347		2716	2890	13460	Рис. 51			
11лс(9)745п8	У1			н												5347		2716	2890	13460	Рис. 51			
11лс(9)745п9	ХЛ1			пд												5347		2716	2890	13460	Рис. 51			
11лс(9)745п10	У1		пг	н		прив.										2750		916	984	1090	11600	Рис. 42		
11лс(9)745п11	ХЛ1			пд												4610		2716		2890	12500	Рис. 46		
МА39025	У1	1000	10,0	пг	пд		прив.	-	978	1036	1725	1995	1160	1780		-		4610		2716	825	2890	12500	Рис. 46
МА39025-01	У1				н													2750		916		1090	11600	Рис. 42
МА39025-03	У1				пд													4700		2719		2890	12730	Рис. 47
МА39025-04	У1			пг (АА3К)	н							2900	916	1090	11600	Рис. 43								
МА39025-09	У1				пд	5347						2716	2890	13460	Рис. 51									
МА39025-10	У1			эгп	н										1354	765		2353	1205			3547	916	1090

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.											
							мм																										
МА39112	У1	1050	10,0	пг	пд	прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	4625	2750		2895	12975	Рис. 46											
МА39112-01	ХЛ1			4700																		13130	Рис. 47										
МА39112-02	У1																	2825	950	995			1095	12080	Рис. 42								
МА39112-03	ХЛ1			пг	н																												
МА39112-04	У1			пг (ААЗК)	пд												4625	2750	2895	12975	Рис. 46												
МА39112-05	ХЛ1																2825	950			12080	Рис. 42											
МА39025	У1																4700	2750			13130	Рис. 47											
МА39025-01	У1																						2900	950	12235	Рис. 43							
МА39025-03	У1																2825	950	995	1095	12080	Рис. 42											
МА39025-04	У1																																

Принятые обозначения:
 р – с ручным управлением;
 пг – с пневмогидроприводом;
 пг (ААЗК) – с пневмогидроприводом в комплекте с автоматом аварийного закрытия крана;
 эгп – с электрогидроприводом;
 пд – подземной установки;
 н – надземной установки;
 У1 – умеренное климатическое исполнение;
 ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

**Краны шаровые с пневмогидроприводом или электрогидроприводом
DN 1200, 1400 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа**

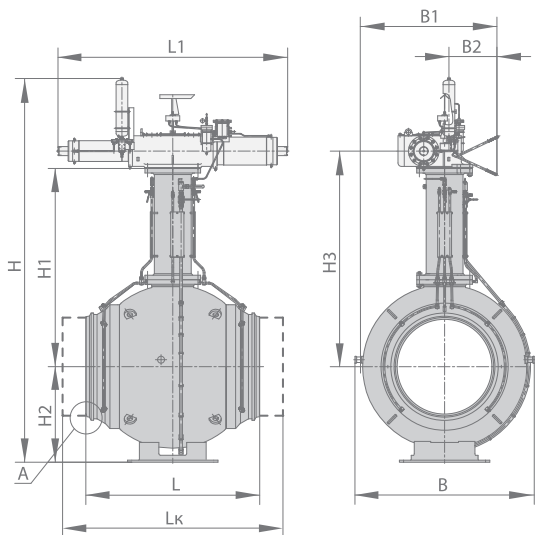


Рис. 53

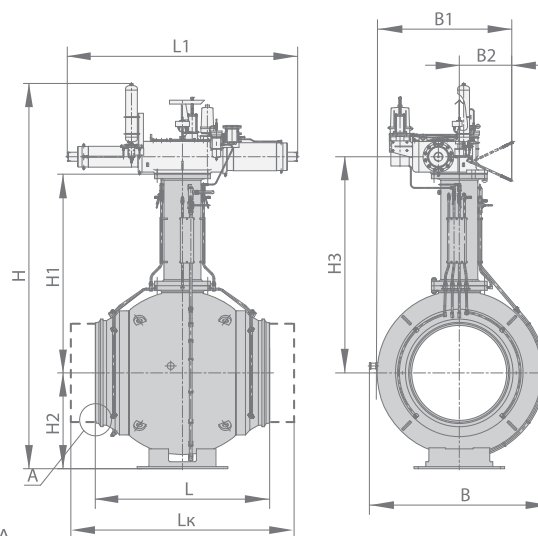
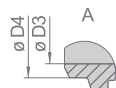


Рис. 54



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

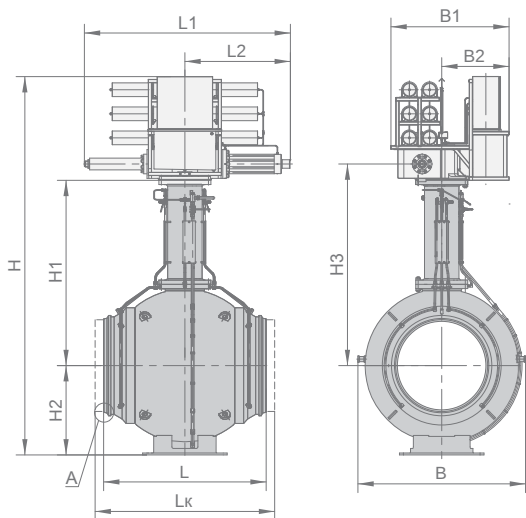


Рис. 55

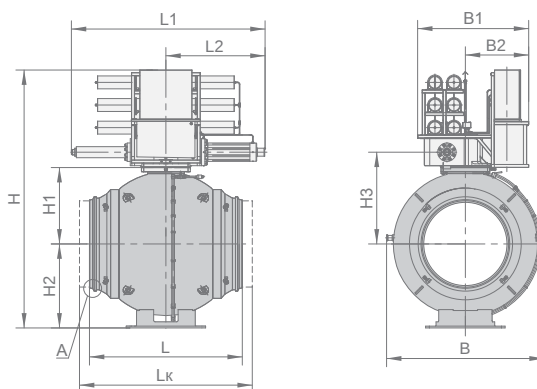


Рис. 56

**Размеры опорных лап шаровых кранов DN 1200, 1400,
для установки на фундамент**

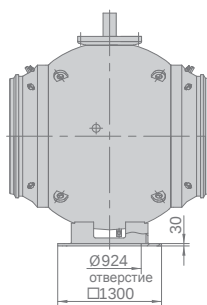


Рис. 57

Строительная длина крана с катушками «Лк» и материал катушек определяются при заказе.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.											
						мм																							
11лс(6)762р4	У1	1200	8,0	пг	пд	1189	1235	2315	1885	1220	2300	3280	5258	2725	1232	2975	21300	Рис. 53											
11лс(6)762р5	ХЛ1			пг (ААЗК)					2300								21530	Рис. 54											
11лс(6)762р	У1																22400	Рис. 55											
11лс(6)762р1	ХЛ1								3052			5560																	
11лс(9)745п	У1			эгп						1850									1030										
11лс(9)745п1	ХЛ1	1200	10,0	пг (ААЗК)	пд	1167	1235	2315	2300	1220	2300	3280	5258	2725	1232	2975	21500	Рис. 53											
11лс(6)762р9	ХЛ1																22600	Рис. 55											
11лс(6)762р6	У1																		3052	5560									
11лс(6)762р7	ХЛ1																												
11лс(9)745п2	У1											1200	12,5				пг (ААЗК)	пд	1155	1245	2315	2300	1220	2300	3280	5258	2725	1232	2975
11лс(9)745п3	ХЛ1	23000	Рис. 55																										
11лс(6)762р12	У1			3052	5560																								
11лс(6)762р13	ХЛ1																												
11лс(6)762р16	У1	1200	12,5	пг (ААЗК)	пд	1155	1245	2315	2300	1220	2300			3280	5258	2725									1232	2975			
11лс(6)762р17	ХЛ1											21730	Рис. 54																
11лс(9)745п4	У1											22500	Рис. 56																
11лс(9)745п5	ХЛ1																												
11лс(9)745п6	У1	1200	12,5	пг (ААЗК)	пд	1155	1245	2315	2300	1220	2300	3280	5258	2725	1232	2975	21730	Рис. 54											
11лс(9)745п7	ХЛ1																23000	Рис. 55											
11лс(6)762р4	У1																		3052	5560									
11лс(6)762р5	ХЛ1																												
11лс(6)762р	У1	1400	8,0	пг (ААЗК)	пд	1382	1438	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26525	Рис. 53											
11лс(6)762р1	ХЛ1																26253	Рис. 53											
11лс(6)762р18	У1																		3085	5828									
11лс(6)762р19	ХЛ1																												
11лс(9)745п	У1											1400	10,0				пг (ААЗК)	пд	1366	1438	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100
11лс(9)745п1	ХЛ1	28950	Рис. 54																										
11лс(6)762р8	У1			3085	5828																								
11лс(6)762р9	ХЛ1																												
11лс(6)762р6	У1	1400	10,0	пг (ААЗК)	пд	1366	1438	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26580	Рис. 53											
11лс(6)762р7	ХЛ1																26810	Рис. 54											
11лс(6)762р20	У1																		3085	5828									
11лс(6)762р21	ХЛ1																												
11лс(9)745п2	У1											1400	12,5				пг (ААЗК)	пд	1353	1453	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100
11лс(9)745п3	ХЛ1	26620	Рис. 55																										
11лс(6)762р12	У1			3085	5828																								
11лс(6)762р13	ХЛ1																												
11лс(6)762р16	У1	1400	12,5	пг (ААЗК)	пд	1353	1453	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26810	Рис. 54											
11лс(6)762р17	ХЛ1																26580	Рис. 53											
11лс(6)762р22	У1																		3085	5828									
11лс(6)762р23	ХЛ1																												
11лс(9)745п4	У1											1400	12,5				пг (ААЗК)	пд	1353	1453	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100
11лс(9)745п5	ХЛ1	26120	Рис. 56																										
11лс(9)745п6	У1			3085	5828																								
11лс(9)745п7	ХЛ1																												

Принятые обозначения:

пг – с пневмогидроприводом;

пг (ААЗК) – с пневмогидроприводом в комплекте с автоматом аварийного закрытия крана;

пг (НЗ) – с пневмогидроприводом (нормально закрытый);

эгп – с электрогидроприводом;

пд – подземной установки;

н – надземной установки;

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

Краны шаровые для подземной установки DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 700 мм PN 1.6 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на подземных трубопроводах по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред с температурой от –60 до +80 °С.

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от –45 до +50 °С);
- холодное (температура окружающей среды от –60 до +40 °С).

Краны изготавливаются с ручным управлением (DN 50, 80, 100, 150, 200, 400, 500, 700 мм – с торцевым ключом; DN 250, 300 мм – с переносным редуктором и торцевым ключом; DN 150, 200 мм по заявке Заказчика могут дополнительно комплектоваться переносным редуктором).

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С, 10Г2
пробка	сталь – 10Г2, 09Г2С + Cr30 мкм
шпindelь	сталь – 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм
уплотнения	эластомер

Средний срок службы кранов – не менее 50 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка по ТУ 4220-004-05785572-99, ТУ 26-07-1450-96 (DN 400, 500, 700 мм).

Конструктивные особенности и преимущества:

- цельносварной корпус крана, исключающий утечку газа во внешнюю среду;
- уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износостойкостью и эрозионностойкостью;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к шаровой пробке;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с самосмазывающимися подшипниками из металлофторопласта;
- в соответствии с ТУ сужение диаметра прохода шарового крана не более 25 %;
- высота удлинителя – по требованию Заказчика;
- покрытие наружных поверхностей – усиленного типа (полимер).



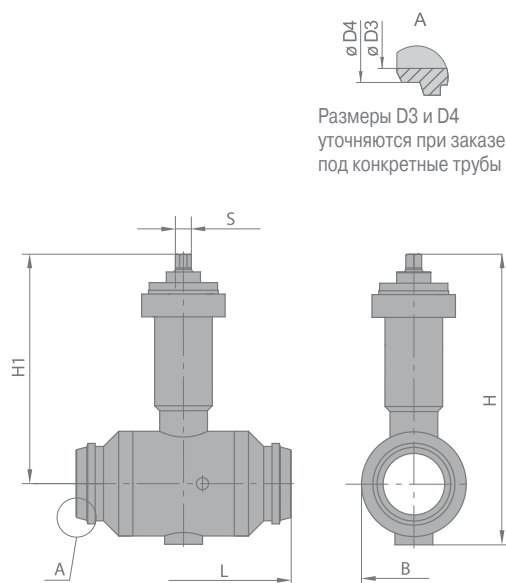


Рис. 58

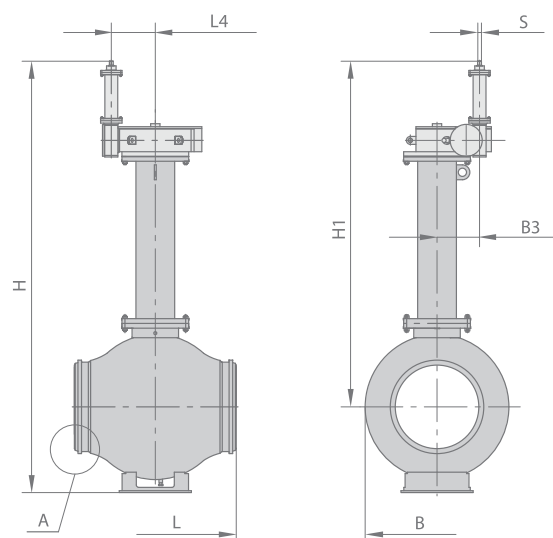


Рис. 59

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	D3	D4	B	B3	S*	L	L4	H**	H1***	m, кг	Прим.
			мм										
МА 39032	У1	50	49	60	89	–	19	216	–	913	830	21.5	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1513	1430	29	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	80	81	91	138	–	19	283	–	954	845	28	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1554	1445	35	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	100	100	110	158	–	19	305	–	1000	855	34	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1600	1455	40	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	150	150	161	247	–	32	457	–	1042	897	119	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1642	1497	137	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	200	210	222	270	–	32	521	–	1080	910	124	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1680	1510	145	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	250	262	273	351	–	32	559	–	1190	943	190	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1790	1543	210	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	300	313	325	428	–	41	635	–	1260	983	280	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1860	1583	310	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39112К	У1	400	398	430	830	365	32	860	346	2915	2410	1570	Рис. 59
МА 39112К-01										2715	2210	1560	
МА 39112К	У1	500	506	538	910	365	32	1020	346	2970	2400	2338	Рис. 59
МА 39112К-01										2570	2000	2318	
МА 39183К	У1	700	697	730	1220	320	32	1360	454	3640	2900	4195	Рис. 59
МА 39183К-01										3570	2830	4189	

* Размер под ключ

** Высота указана для базового варианта

*** Высота указана для базового варианта. По заказу краны изготавливаются с размером H1 кратным 100 мм

Принятые обозначения:

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

Краны шаровые для надземной установки DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм PN 1.6 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред (в том числе нефтепродуктов) с температурой от -60 до +80 °С.

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу – фланцевое.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от -45 до +50 °С);
- холодное (температура окружающей среды от -60 до +40 °С).

Краны изготавливаются с ручным управлением или электроприводом для надземной установки.

Шаровые краны должны устанавливаться соосно с трубопроводом. Краны допускается устанавливать в любом пространственном положении.

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2
пробка	сталь – 09Г2С, 20, 10Г2 + Cr30 мкм
шпindelь	сталь – 40Х, 20ХН3А + Cr30 мкм, 14Х17Н2
уплотнения	фторопласт

Средний срок службы кранов – не менее 30 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка по ТУ 4220-004-05785572-99.

Конструктивные особенности и преимущества:

- герметичность затвора кранов обеспечивается прижатием «плавающей» пробки с хромированной поверхностью к уплотнительным кольцам, изготовленным из эластомерного материала;
- низкое гидравлическое сопротивление;
- отсутствие «застойных» зон в корпусе;
- возможность установки в любом положении;
- возможность замены уплотнительных элементов;
- малые габариты и вес;
- в соответствии с ТУ сужение диаметра прохода шарового крана не более 25%.



Краны шаровые с ручным управлением DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм PN 1.6 МПа

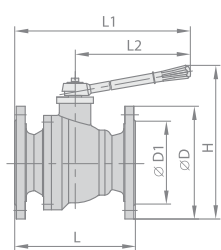


Рис. 60

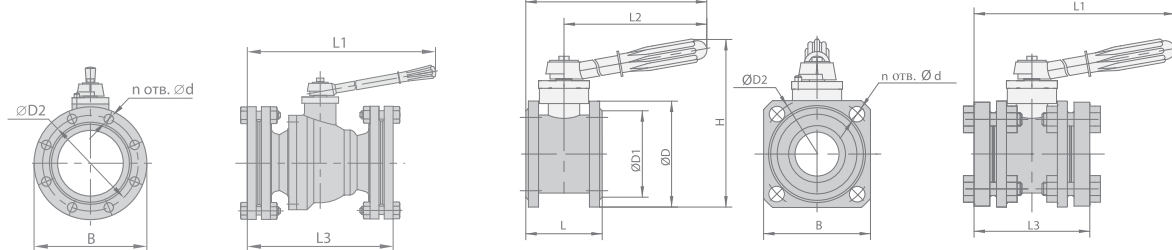


Рис. 60.1

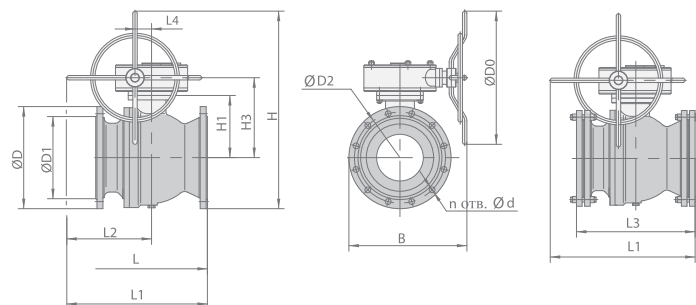


Рис. 61

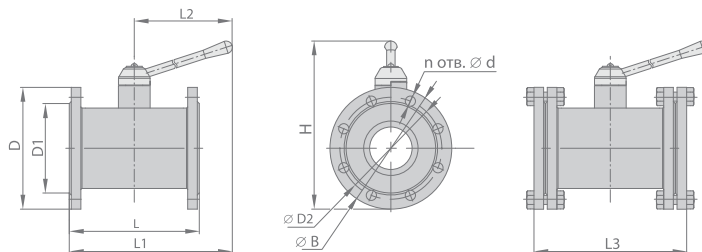


Рис. 62

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	D	D0	D1	D2	d	n	B	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H3	m, кг	Прим.
			мм						мм										
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	50	125	—	102	125	18	4	125	90	275/300*	230	138*	—	208	—	—	7/12*	Рис. 60.1
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1		125	—	102	125	18	4	125	90	275/300*	230	138*	—	208	—	—	7/12*	
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	80	145	—	133	160	18	4	145	120	290/316*	230	172*	—	235	—	—	12/21*	Рис. 60.1
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1		145	—	133	160	18	4	145	120	290/316*	230	172*	—	235	—	—	12/21*	
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	100	215	—	158	180	18	8	215	230	415/441*	300	282*	—	317	—	—	23/36*	Рис. 60
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1										515/540*							400	
МА 39010-24 / МА 39010-26*	У1										515/540*	400	350	22/35*	Рис. 62				
МА 39010-25 / МА 39010-27*	ХЛ1										515/540*	400	350	22/35*	Рис. 62				
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	150	280	—	212	240	22	8	280	280	945/967*	800	334*	—	355	—	—	63/85*	Рис. 60
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1									280	945/967*		800					334*	
МА 39010-12 / МА 39010-14*	У1									280	945/967*	800	334*	360	43/57*	Рис. 62			
МА 39010-13 / МА 39010-15*	ХЛ1									280	945/967*	800	334*	360	43/57*	Рис. 62			
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	200	335	480	268	295	22	12	405	330	525/554*	360	388*	120	656	209	251	146/175*	Рис. 61
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																		
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	250	405	320	320	355	26	12	430	450	445/480*	220	520*	60	690	255	325	170/200*	Рис. 61
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																		
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	300	460	600	370	410	26	12	590	500	625/660*	375	568*	75	910	285	345	350/400*	Рис. 61
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																		

* Краны шаровые с ответными фланцами

Принятые обозначения:
У1 – умеренное климатическое исполнение;
ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

Краны шаровые с электроприводом DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм PN 1.6 МПа

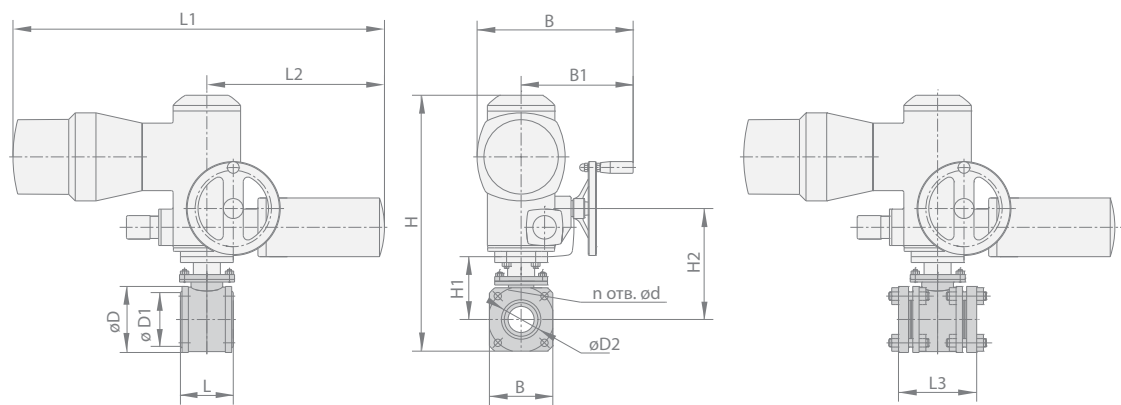


Рис. 63

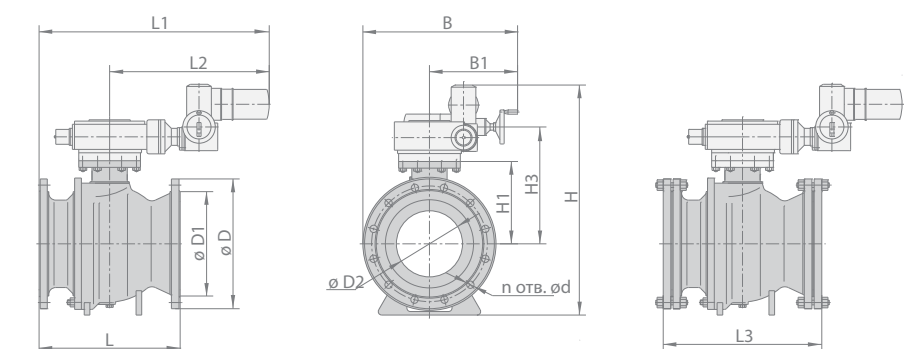


Рис. 64

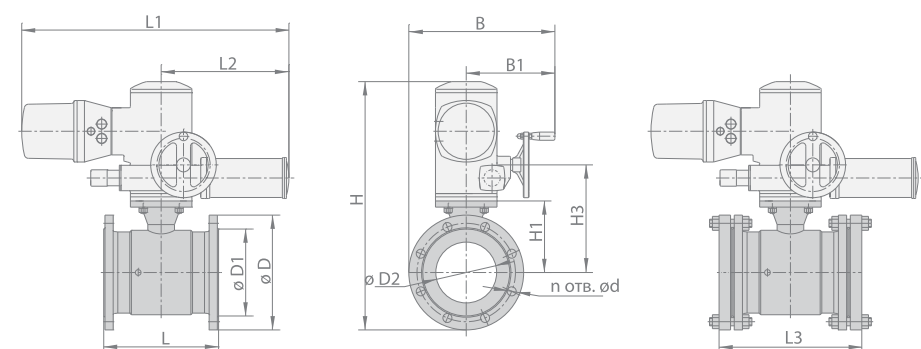


Рис. 65

Краны шаровые МА39010 с электроприводом «AUMA»

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ										Размеры и масса указаны для справок									
Условное обозначение	Кл. исп	DN, мм	D	D1	D2	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	H	H1	H3	d	n	m, кг	Прим.
			мм																
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	50	125	102	125	250	191	125	90	632	302	138*	480	105	187	18	4	31/36*	Рис. 63
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1																		
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	80	145	133	160	250	191	145	120	545	306	172*	510	130	215	18	4	39/48*	Рис. 63
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1																		

Условное обозначение	Кл. исп	DN, мм	D	D1	D2	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	H	H1	H3	d	n	m, кг	Прим.
			мм																
МА39010-12 / МА39010-14*	У1	100	215	158	180	515	330	-	230	500/ 510*	370	282*	520	125	215	18	8	50/ 63*	Рис. 64
МА39010-13 / МА39010-15*	ХЛ1					300	191			632	302		505	120	200			40/ 53*	
МА39010-30 / МА39010-32*	У1																		
МА39010-31 / МА39010-33*	ХЛ1																		
МА39010-12 / МА39010-14*	У1	150	280	212	240	515	330	-	280	510/ 540*	370	334*	605	170	250	22	8	115/ 136*	Рис. 64
МА39010-06 / МА39010-08*	ХЛ1					355	215			652	312		606	315	45			95/ 118*	
МА39010-18 / МА39010-20*	У1																		
МА39010-19 / МА39010-21*	ХЛ1																		
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	200	335	268	295	515	370	-	330	575/ 605*	410	388*	645	435	285	22	12	145/ 175*	Рис. 64
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1																		
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	250	405	320	355	555	350	-	450	795/ 830*	570	520*	772	255	385	26	12	220/ 250*	Рис. 64
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1																		
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	300	460	370	410	580	350	-	500	930/ 955*	670	568*	860	285	425	26	12	445/ 495*	Рис. 64
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1																		

* Краны шаровые с ответными фланцами

Размеры и масса указаны для справок для кранов с электроприводом «АУМА»
По требованию Заказчика возможна установка электроприводов других фирм
Краны с электроприводом устанавливаются на горизонтальных участках трубопровода приводом вверх

Принятые обозначения:
У1 – умеренное климатическое исполнение;
ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ МЕТАНОЛА И СЕРОВОДОРОДА

Краны шаровые DN 50-700 мм PN до 16,0 МПа для транспортировки природного газа с высоким содержанием метанола

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке природного газа с высоким содержанием метанола в присутствии воды и абразивных частиц, с уплотнением затвора «металл по металлу», с температурой газа от –60 до +80 °С.

Герметичность затвора — по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу:

- под приварку;
- фланцевое (исполнение присоединительных поверхностей по ГОСТ Р 54432-2011 или по ANSI/ASME B16.5);
- фланцевое с ответными фланцами.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от –40 до +50 °С);
- холодное (температура окружающей среды от –60 до +40 °С).

Краны изготавливаются с ручным управлением или электроприводом. Краны имеют присоединительный фланец под привод по ISO 5211-2001. Возможна комплектация кранов электроприводами различных производителей.

Возможно изготовление шаровых кранов с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 250 мм.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12 бальной шкале MSK — до 9 баллов.

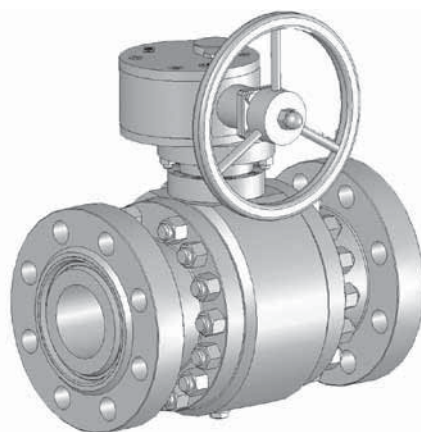
Применяемые материалы	
корпус	углеродистая сталь
пробка, седло	углеродистая сталь и покрытием карбид вольфрамом
шпindelь	сталь 40X, 40XH, 20XH3A
уплотнение седло — шар	металл по металлу

Назначенный срок службы — 30 лет.

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяцев со дня отгрузки.

Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из трех кованых корпусов (краны до DN 150 включительно) – разборный вариант конструкции или из двух штампованных корпусов (краны свыше DN 150)– сварной вариант конструкции;
- уплотнение затвора выполнено по схеме «металл по металлу» с покрытием карбидом вольфрама;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке, а также за счет совместно притертых уплотнительных поверхностей седла и пробки;
- затвор выполнен по схеме пробка в опорах;
- применены современные уплотнительные материалы, стойкие к длительному воздействию метанола.



**Краны шаровые с ручным управлением или электроприводом для транспортировки природного газа с высоким содержанием метанола
DN 50, 80, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 700 мм
PN до 16.0 МПа**

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип присоединения	Способ управления
МА39037-050 – У1	У1	50	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Электропривод
-10У1	У1			Фланцевое	
-11ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
МА39037-080 – У1	У1	80	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Электропривод
-10У1	У1			Фланцевое	
-11ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
МА39037-100 – У1	У1	100	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Электропривод
-10У1	У1			Фланцевое	
-11ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
МА39037-150 – У1	У1	150	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Электропривод
-10У1	У1			Фланцевое	
-11ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип присоединения	Способ управления
МА39037-200 – У1	У1	200	16,0	С концами под приварку	Электропривод
–01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
–02У1	У1			С ответными фланцами	
–03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
–04У1	У1			Фланцевое	
–05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
–06У1	У1			С концами под приварку	
–07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
–08У1	У1			С ответными фланцами	
–09ХЛ1	ХЛ1				
–10У1	У1				
–11ХЛ1	ХЛ1				
МА39037-300 – У1	У1	300	16,0	С концами под приварку	Электропривод
–01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
–02У1	У1			С ответными фланцами	
–03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
–04У1	У1			Фланцевое	
–05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
–06У1	У1			С концами под приварку	
–07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
–08У1	У1			С ответными фланцами	
–09ХЛ1	ХЛ1				
–10У1	У1				
–11ХЛ1	ХЛ1				
МА39037-400 – У1	У1	400	16,0	С концами под приварку	Электропривод
–01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
–02У1	У1			С ответными фланцами	
–03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
–04У1	У1			Фланцевое	
–05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
–06У1	У1			С концами под приварку	
–07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
–08У1	У1			С ответными фланцами	
–09ХЛ1	ХЛ1				
–10У1	У1				
–11ХЛ1	ХЛ1				
МА39037-500 – У1	У1	500	12,5	С концами под приварку	Электропривод
–01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
–02У1	У1			С ответными фланцами	
–03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
–04У1	У1			Фланцевое	
–05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
–06У1	У1			С концами под приварку	
–07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
–08У1	У1			С ответными фланцами	
–09ХЛ1	ХЛ1				
–10У1	У1				
–11ХЛ1	ХЛ1				
МА39037-700 – У1	У1	700	12,5	С концами под приварку	Электропривод
–01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
–02У1	У1			С ответными фланцами	
–03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
–04У1	У1			Фланцевое	
–05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
–06У1	У1			С концами под приварку	
–07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
–08У1	У1			С ответными фланцами	
–09ХЛ1	ХЛ1				
–10У1	У1				
–11ХЛ1	ХЛ1				

Краны шаровые DN 50-700 мм PN до 16,0 МПа для транспортировки агрессивного природного газа с высоким содержанием сероводорода и диоксида углерода (до 25 % по объему каждого)

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке агрессивного природного газа с высоким содержанием сероводорода и диоксида углерода (до 25 % по объему каждого) в присутствии воды и абразивных частиц, с уплотнением затвора «металл по металлу», с температурой газа от –60 до +80 °С.

Сертификат соответствия № C-RU.АЮ11.В.00007: краны шаровые на PN до 16,0МПа (160 кгс/см²), модель МА 39038А и модель МА 39038, выпускаемые по ТУ 3742-011-61858257-2012. Серийный выпуск.

Герметичность затвора — по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Стойкость к агрессивному воздействию сероводорода — по всем зонам суровости согласно NACE MR 01-75, ISO 15156.

Присоединение к трубопроводу:

- под приварку;
- фланцевое (исполнение присоединительных поверхностей по ГОСТ Р 54432-2011 или по ANSI/ASME B16.5);
- фланцевое с ответными фланцами.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от –40 до +50 °С);
- холодное (температура окружающей среды от –60 до +40 °С).

Краны изготавливаются с ручным управлением или электроприводом. Краны имеют присоединительный фланец под привод по ISO 5211-2001. Возможна комплектация кранов электроприводами различных производителей.

Возможно изготовление шаровых кранов с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 250 мм.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12 бальной шкале MSK — до 9 баллов.

Применяемые материалы	
корпус	углеродистая сталь по NACE 01-75, ISO 15156 с покрытием, стойким к сульфидной коррозии
пробка, седло	углеродистая сталь по NACE 01-75, ISO 15156 с покрытием, стойким к сульфидной коррозии, и покрытием карбид вольфрама
шпиндель	легированная сталь по NACE 01-75, ISO 15156 с покрытием, стойким к сульфидной коррозии
уплотнение седло — шар	металл по металлу

Назначенный срок службы — 30 лет.

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяца со дня отгрузки.

Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из трех кованых корпусов (краны до DN 150 включительно) – разборный вариант конструкции или из двух штампованных корпусов (краны свыше DN 150) – сварной вариант конструкции, с покрытием, стойким к сульфидной коррозии;
- уплотнение затвора выполнено по схеме «металл по металлу» с покрытием карбидом вольфрама;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке, а также за счет совместно притертых уплотнительных поверхностей седла и пробки;
- затвор выполнен по схеме пробка в опорах;
- применены современные уплотнительные материалы, стойкие к длительному воздействию сероводорода и диоксида углерода;
- применены современные высокотехнологичные покрытия и наплавки.

**Краны шаровые с ручным управлением или электроприводом
для транспортировки агрессивного природного газа с высоким
содержанием сероводорода
DN 50, 80, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 700 мм
PN до 16.0 МПа**

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип присоединения	Способ управления
МА39038-050 – У1	У1	50	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1				
-10У1	У1				
-11ХЛ1	ХЛ1				
МА39038-080 – У1	У1	80	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1				
-10У1	У1				
-11ХЛ1	ХЛ1				
МА39038-100 – У1	У1	100	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1				
-10У1	У1				
-11ХЛ1	ХЛ1				
МА39038-150 – У1	У1	150	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1				
-10У1	У1				
-11ХЛ1	ХЛ1				

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип присоединения	Способ управления
МА39038-200 – У1	У1	200	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1				
-10У1	У1				
-11ХЛ1	ХЛ1				
МА39038-300 – У1	У1	300	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1				
-10У1	У1				
-11ХЛ1	ХЛ1				
МА39038-400 – У1	У1	400	16,0	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1				
-10У1	У1				
-11ХЛ1	ХЛ1				
МА39038-500 – У1	У1	500	12,5	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1				
-10У1	У1				
-11ХЛ1	ХЛ1				
МА39038-700 – У1	У1	700	12,5	С концами под приварку	Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-02У1	У1			С ответными фланцами	
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое	
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами	
-06У1	У1			С концами под приварку	
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое	
-08У1	У1			С ответными фланцами	
-09ХЛ1	ХЛ1				
-10У1	У1				
-11ХЛ1	ХЛ1				

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: axn@nt-rt.ru
www.promarm.nt-rt.ru