

Специальная арматура для АЭС

Задвижки клиновые, под приварку

DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 800 мм

Рр 1.1, 1.4, 1.6, 1.96, 2.5, 4.0, 5.5, 6.0, 8.6, 9.2, 9.8, 11.0, 12.0, 12.5, 14.0, 18.0, 20.0, 24.5 МПа

Затворы обратные, под приварку

DN 100, 125, 150, 300, 400, 500, 600 мм

Рр 1.6, 2.5, 5.5, 8.6, 11.0, 12.0, 18.0, 20.0 МПа

Специальная арматура для ТЭС

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: axn@nt-rt.ru

www.promarm.nt-rt.ru

СПЕЦИАЛЬНАЯ АРМАТУРА

Специальная арматура для АЭС

Специальная арматура (задвижки и затворы обратные I – III классов безопасности по ОПБ-88/97 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций») изготавливается по вновь разработанным техническим условиям, с учетом всех положений «Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования» НП-068-05.

Для проектов АЭС/91, АЭС/92, АЭС/2006 с блоками типа ВВЭР:

- задвижки под приварку Рр 1,1–4,0 МПа DN 100–800 мм;
- задвижки под приварку Рр 5,5–24,5 МПа DN 80–800 мм;
- затворы обратные под приварку Рр 5,5–20,0 МПа DN 100–600 мм.

Для модернизации и продления срока эксплуатации блоков типа РБМК:

- задвижки под приварку Рр 11,0 МПа DN 100–800 мм.

Конструктивные особенности и преимущества:

- полное соответствие «Общим техническим требованиям» НП-068-05;
- увеличенный срок службы;
- увеличенный межремонтный период;
- возможность регламентного ремонта арматуры по фактическому состоянию;
- адаптированность к имеющимся на АЭС системам диагностики;
- возможность комплектации современными средствами диагностики;
- наличие «полноперепадных» исполнений задвижек по всем типоразмерным рядам.



Задвижки клиновые, под приварку

DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 800 мм

Рр 1.1, 1.4, 1.6, 1.96, 2.5, 4.0, 5.5, 6.0, 8.6, 9.2, 9.8, 11.0, 12.0, 12.5, 14.0, 18.0, 20.0, 24.5 МПа

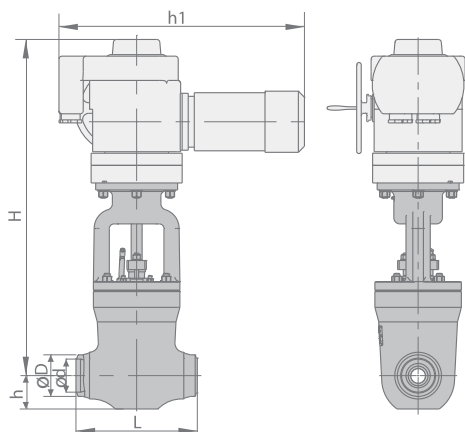


Рис. 1

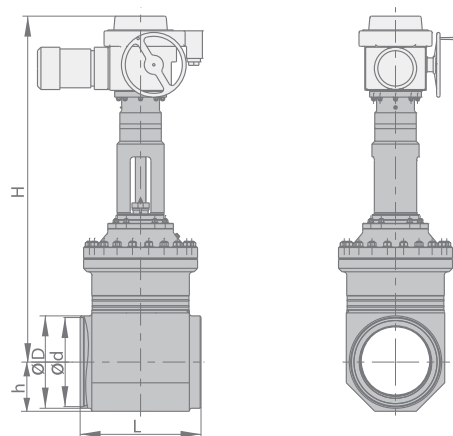


Рис. 2

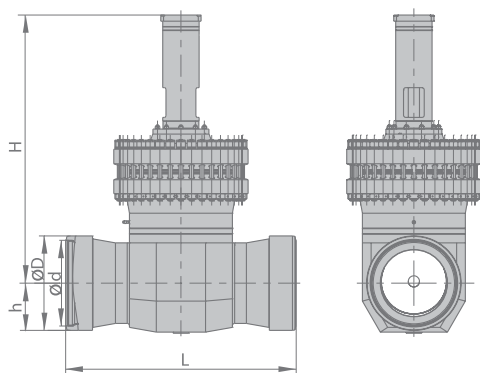


Рис. 3

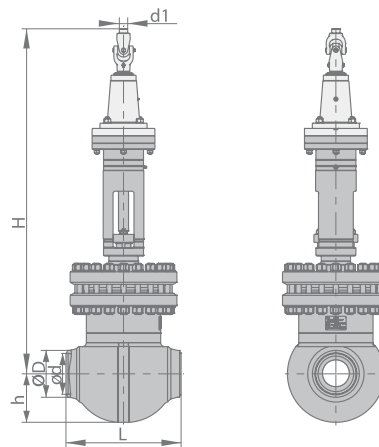


Рис. 4

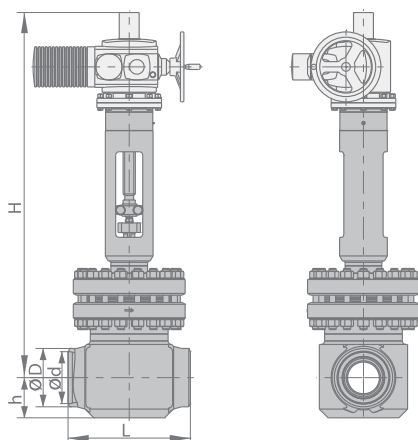


Рис. 5

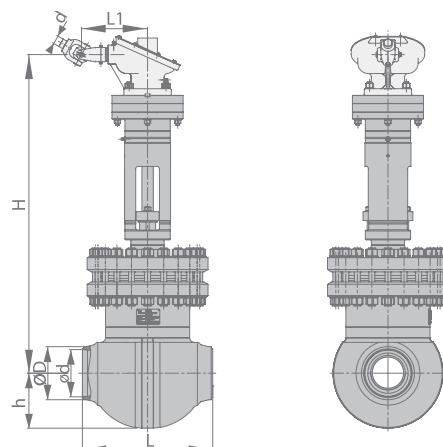


Рис. 6

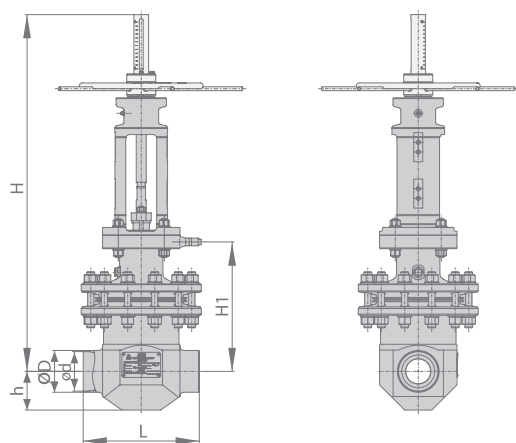


Рис. 7

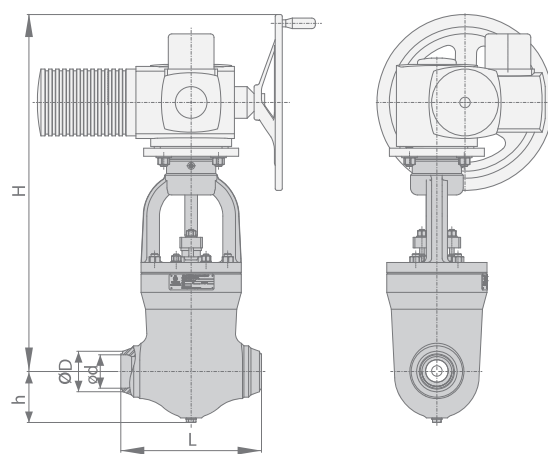


Рис. 8

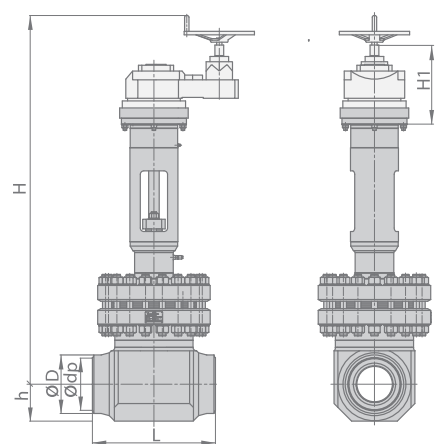


Рис. 9

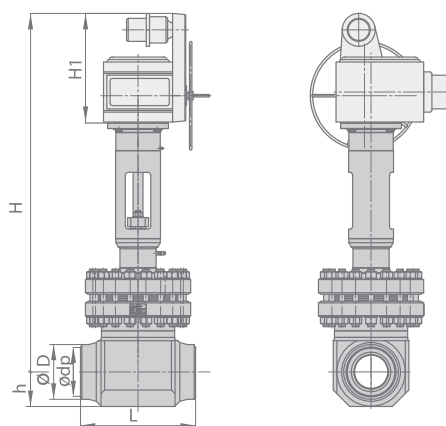


Рис. 10

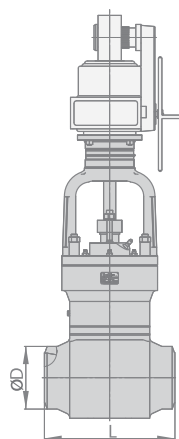


Рис. 11

Задвижки клиновые, под приварку Рр до 2.5 МПа (по ТУ 3741-006-59162910-2007)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	DN, мм	Расчетные параметры		Марка материала	Способ управл.	Классиф. по НП-068-05	Место установки	D	d	H	H1	h	L	Масса, кг	Прим.				
		Рр , МПа	Т, °С					мм											
КНПГ 410-100-ЭК-90	100	2,5	250	нж	Э	3СIIIв	П	108	99	968	435	100	300	130	Рис. 2				
КНПГ 410-100-ЭД-90										975	440			128	Рис. 5				
КНПГ 410-100-ЭА-90										968	435			138	Рис. 10				
КНПГ 410-100-ММ-91										862	-			66	Рис. 4				
КНПГ 410-100-МШ-90	100	2,5	250	нж	МШ	3СIIIв	П	108	99	930	-	100	300	120	Рис. 7				
КНПГ 211-100-ЭК-90				угл	Э			110	102	968	435			130	Рис. 2				
КНПГ 211-100-ЭД-90										970	440			128	Рис. 5				
КНПГ 211-100-ЭА-90										968	435			138	Рис. 10				
КНПГ 211-100-ММ-91							862			-	66			Рис. 7					
КНПГ 211-100-МШ-90							МШ			930	-			100	90	Рис. 4			
КНПГ 410-150-ЭК-90	150	2,5	250	нж	Э	3СIIIв	П	160	150	1028	435	123	400	201	Рис. 2				
КНПГ 410-150-ЭД-90						2ВIIв				О	1040			440	162	Рис. 5			
КНПГ 410-150-ЭА-91						3СIIIв				П				1028	435	170	Рис. 10		
КНПГ 410-150-ММ-91														880	-	100	Рис. 7		
КНПГ 410-150-МШ-90				угл	Э	3СIIIв	П			960	-			140	Рис. 4				
КНПГ 211-150-ЭК-90							151			1028	435			201	Рис. 2				
КНПГ 211-150-ЭД-90										1030	440			164	Рис. 5				
КНПГ 211-150-ММ-91										960	-			100	Рис. 7				
КНПГ 211-150-ЭА-90										1030	440			153	Рис. 10				
КНПГ 211-150-МШ-90										МШ	980			-	120	Рис. 4			
КНПГ 410-200-ЭК-90	200	2,5	250	нж	Э	2ВIIв	П	225	209	1045	360	123	400	232	Рис. 2				
КНПГ 410-200-ЭД-90										О				1050	322	Рис. 5			
КНПГ 410-200-ЭА-90										П				1045	347	Рис. 10			
КНПГ 410-200-МШ-90														1000	200	Рис. 4			
КНПГ 410-200-ММ-90							947							-	166	Рис. 7			
КНПГ 410-200-КЗ-90							224	200	810	220	Рис. 6								
КНПГ 410-200-ЭК-93				угл	Э	3СIIIв			П					1045	360			232	Рис. 2
КНПГ 410-200-ЭД-93														1050				242	Рис. 5
КНПГ 410-200-ЭА-93							225	209	1045	245	Рис. 10								
КНПГ 410-200-МШ-93									1000	165	Рис. 4								
КНПГ 410-200-ММ-93									1060		-			Рис. 7					
КНПГ 211-200-ЭА-90				угл	Э	2ВIIв	П	225	208	1045	360	123	400	220	Рис. 10				
КНПГ 211-200-ЭК-90										1050	370			201	Рис. 2				
КНПГ 211-200-ЭД-90										947	-			223	Рис. 5				
КНПГ 211-200-ММ-90										1000	-			170	Рис. 7				
КНПГ 211-200-МШ-90										МШ	1000			-	170	Рис. 4			
КНПГ 410-250-ЭК-90	250	2,5	250	нж	Э	2ВIIв, 3СIIIв	П	275	255	1300	360	168	450	350	Рис. 2				
КНПГ 410-250-ЭД-90						3СIIIв				О				1320	355	Рис. 5			
КНПГ 410-250-ЭА-90										П				1300	365	Рис. 10			
КНПГ 410-250-МШ-90														1050	-	290	Рис. 4		
КНПГ 410-250-ММ-90				угл	Э	2ВIIв	П			280	259			-	Рис. 7				
КНПГ 211-250-ЭК-90								1300	-					350	Рис. 2				
КНПГ 211-250-ЭД-90								361	355					Рис. 5					
КНПГ 211-250-ЭА-90								280		1100				360	360	Рис. 10			
КНПГ 211-250-МШ-90										1050				-	290	Рис. 4			
КНПГ 211-250-ММ-90										1000				-	300	Рис. 7			
КНПГ 410-300-ЭК-90	300	2,5	250	нж	Э	2ВIIв	П	328	305	1294	320	168	500	370	Рис. 2				
КНПГ 410-300-ЭД-90										О	1300			340	432	Рис. 5			
КНПГ 410-300-ЭА-90										П				1294	320	442	Рис. 10		
КНПГ 410-300-ММ-90														1000	-	320	Рис. 7		
КНПГ 410-300-МШ-90				угл	Э	3СIIIв								1100	-	369	Рис. 4		
КНПГ 211-300-ЭК-90						П				1300	360			370	Рис. 2				
КНПГ 211-300-ЭД-90						311		1350		370	375			Рис. 5					
КНПГ 211-300-ЭА-90								1300		360	380			Рис. 10					
КНПГ 211-300-ММ-90								2ВIIв						1294	-	320	Рис. 7		
КНПГ 211-300-МШ-90														1100	-	310	Рис. 4		
КНПГ 211-350-ЭК-93	350	1,4	250	угл	Э	2ВIIв	П	378	361	1300	360	168	700	932	Рис.2				
КНПГ 211-350-ЭД-93										1350	360			1030	Рис. 5				
КНПГ 410-350-ЭК-90		2,5	250			2ВIIв	П			1294	320			1090	Рис. 2				
КНПГ 410-350-ЭД-90						3СIIIв		386	367	1300	340			1100	Рис. 5				
КНПГ 410-350-ЭА-90										1294	320			1020	Рис. 10				

Условное обозначение	DN, мм	Расчетные параметры		Марка материала	Способ управл.	Классиф. по НП-068-05	Место установки	D	d	H	H1	h	L	Масса, кг	Прим.									
		Р _D , МПа	T, °C					мм																
КНПГ 211-400-ЭК-93	400	1,1	75	угл	Э	2ВIIв	П	430	410	1612	445	331	700	1223	Рис. 2									
КНПГ 211-400-ЭД-93														1540	Рис. 5									
КНПГ 410-400-ММ-90		2,5	250	нж	М	2ВIIв	П	430	412	1000	-	331	700	1354	Рис. 7									
КНПГ 410-400-ЭК-90	400	2,5	250	нж	Э	2ВIIв	П	435	412	1600	360	331	700	890	Рис. 2									
КНПГ 410-400-ЭД-90										1650	370			866	Рис. 5									
КНПГ 410-400-ЭА-90							О			1600	360	971		Рис. 10										
КНПГ 410-400-КЗ-90										П	430	1330		-	331	600	1150	Рис. 6						
КНПГ 410-400-МШ-90							1200					331			1060	Рис. 4								
КНПГ 410-400-КЗ-93							КЗ+МШ				435	331		1030	Рис. 6									
КНПГ 211-400-ЭК-90				угл	Э	3СIIIв		О	430				410	1612	445	331	700	685	Рис. 2					
КНПГ 211-400-ЭД-90							1233			Рис. 5														
КНПГ 211-400-ЭА-90							700	Рис. 10																
КНПГ 211-400-ММ-90					М	2ВIIIв	П	1350		-	685	Рис. 7												
КНПГ 211-400-КЗ-95								1200				1200		Рис. 6										
КНПГ 211-400-КЗ-90								1735				1380		Рис. 6										
КНПГ 211-500-ЭК-92	500	1,6	250	угл	Э	3СIIIв	П	535	516	2006	440	400	700	1560	Рис. 2									
КНПГ 211-500-ЭД-92										2010	450			1410	Рис. 5									
КНПГ 410-500-ЭК-90										500	2,5			250	нж	Э	2ВIIв	П	535	516	2006	440	400	700
КНПГ 410-500-ЭД-90	2050	450	1410	Рис. 5																				
КНПГ 410-500-ПП-90	П, О	2590	1830	1580	-																			
КНПГ 410-500-ЭА-90		О	2006	440	1574	Рис. 10																		
КНПГ 410-500-КЗ-90	П		536	1550	400	1300	Рис. 6																	
КНПГ 410-500-ЦЗ-90		535		1100		-	1350	Рис. 9																
КНПГ 410-500-КЗ-93			1300	1350	Рис. 6																			
КНПГ 211-500-ЭК-90		угл	Э	2ВIIв	П	535	2006	440	400			1560	Рис. 2											
КНПГ 211-500-ЭД-90	2010						450	1410				Рис. 5												
КНПГ 211-500-ЭА-90	2006						440	1574				Рис. 10												
КНПГ 211-500-КЗ-90	О						536	1835				400	1390		Рис. 6									
КНПГ 211-500-КЗ-90								1835					-		1400	Рис. 9								
КНПГ 211-500-ЦЗ-90	ЦЗ						535	1100		400	1400	Рис. 9												
КНПГ 410-600-ЭА-90	600	2,5	250	нж	Э	2ВIIв	П	634	608	2380	600	388	800	3170	Рис. 10									
КНПГ 410-600-ЭД-90										2400				2950	Рис. 5									
КНПГ 410-600-ЭА-92							О			2380				3250	Рис. 10									
КНПГ 410-600-ЦЗ-90										П				1250	-	2850	Рис. 9							
КНПГ 211-600-КЗ-90				2300	2510		Рис. 6																	
КНПГ 211-600-ЭА-90				2380	2360		Рис. 10																	
КНПГ 211-600-ЭД-90				2380	2995		Рис. 5																	
КНПГ 211-600-ЦЗ-90				ЦЗ	1250		-			2500	Рис. 9													
КНПГ 410-800-ЭА-90	800	2,5	250	нж	Э	2ВIIв	П	825	802	2750	600	435	1400	3460	Рис. 10									
КНПГ 410-800-ЭД-90										824	1500			-	3200	Рис. 9								
КНПГ 410-800-ЦЗ-90				угл	Э					2ВIIв	П			825	804	2860	710	450	810	3460	Рис. 10			
КНПГ 211-800-ЭА-90																2500	600			435	2635	Рис. 6		
КНПГ 211-800-ЭД-90																824	802			1500	-	435	3150	Рис. 9
КНПГ 211-800-ЦЗ-90																								

Задвижки клиновые, под приварку Рр 4.0 МПа (по ТУ 3741-006-59162910-2007)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ								Размеры и масса указаны для справок															
Условное обозначение	DN, мм	Расчетные параметры		Марка материала	Способ управл.	Классиф. по НП-068-05	Место установки	D	d	H	H1	h	L	Масса, кг	Прим.								
		Рр , МПа	T, °C													мм							
КНПГ 211-100-ЭК-91	100	4,0	250	угл	Э	3СIIIв	П	110	97	968	435	100	300	130	Рис. 2								
КНПГ 211-100-ЭД-91										970	440			128	Рис. 5								
КНПГ 211-150-ЭК-91	150	4,0	250	угл	Э	3СIIIв	П	160	148	1028	435	123	400	201	Рис. 2								
КНПГ 211-150-ЭД-91										1030	440			168	Рис. 5								
КНПГ 410-200-ЭК-91	200	4,0	250	нж	Э	2ВIIв	П	225	204	208	1045	360	123	400	205	Рис. 2							
КНПГ 211-200-ММ-91				угл	М	3СIIIв				1045	-	1045			360	123	400	190	Рис. 7				
КНПГ 211-200-ЭК-91					Э	2ВIIв					1050							370	225	Рис. 2			
КНПГ 211-200-ЭД-91											1050							370	223	Рис. 5			
КНПГ 211-250-ЭК-91											1100							360	420	Рис. 2			
КНПГ 211-250-ЭД-91	250	4,0	250	угл	Э	2ВIIв	П	280	255	1150	370	168	450	430	Рис. 5								

Условное обозначение	DN, мм	Расчетные параметры		Марка материала	Способ управл.	Классиф. по НП-068-05	Место установки	D	d	H	H1	h	L	Масса, кг	Прим.		
		Р _D , МПа	Т, °C					мм									
КНПГ 410-300-ЭК-91	300	4,0	250	нж	Э	2BIIIв	П	328	305	1294	320	168	500	329	Рис. 2		
КНПГ 410-300-ЭД-91										340	434			Рис. 5			
КНПГ 211-300-ЭК-91				303					1300	360	440			Рис. 5			
КНПГ 211-300-ЭД-91									1350	370	445			Рис. 5			
КНПГ 211-400-ЭК-91	400	4,0	250	угл	Э	2BIIIв	П	430	410	1612	445	331	700	1055	Рис. 5		
КНПГ 211-400-ЭД-91														1620	Рис. 5		
КНПГ 211-500-ЭА-91	500	4,0	250	угл	Э	2BIIIв	П	535	516	2006	440	400	700	1574	Рис. 10		
КНПГ 211-600-ЭА-91	600	4,0	250	угл	Э	2BIIIв	П	634	608	2380	600	400	800	1800	Рис. 10		
КНПГ 211-800-ЭА-91,-93	800	400	250	угл	Э	2BIIIв	П	824	804	2500	600	435	1400	3460	Рис. 10		
КНПГ 211-800-ЭД-91					Э	2BIIIв		635	608	2380	600	435	800	3410	Рис. 10		
КНПГ 211-800-ЭД-93					Э	2BIIIв								3450	Рис. 10		
КНПГ 211-800-ЭК-91					Э	2BIIIв		635	608	2732	850	435	800	3480	Рис. 10		
КНПГ 211-800-ЭК-93					Э	2BIIIв								3530	Рис. 10		
КНПГ 211-800-КЗ-91					КЗ	2BIIIв		830	804	2010	410	435	1400	3160	Рис. 10		
КНПГ 211-800-ЦЗ-91					ЦЗ	2BIIIв		824	802	2000	-	435	1400	3150	Рис. 10		

Задвижки клиновые, под приварку Рр 5.5-12.5 МПа (по ТУ 3741-005-59162910-2007, ТУ 3741-008-59162910-2007)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	DN, мм	Расчетные параметры		Марка материала	Способ управл.	Классиф. по НП-068-05	Место установки	D	d	H	H1	h	L	Масса, кг	Прим.	
		Рр , МПа	T, °C					мм								
КНПГ 401-080-ЭК-01,- 91	80	11,0	300	нж	Э	3CIIIa	П	94	74	955	320	110	400	278	Рис. 2	
КНПГ 401-080-ЭД-91										1067	432			283	Рис. 8	
КНПГ 203-100-ЭА	100	8,6	300	угл	Э	3CIIIa	П	115	97	1095	460	125	500	350	Рис.1	
КНПГ 402-100-ММ,-90	100	11,0	300	нж	М	2BIIa	О, П	112	93	1135	-	140	400	310	Рис. 7	
КНПГ 402-100-ЭК,-90					Э		П			1196	320			388	Рис. 2	
КНПГ 402-100-ЭД-90										1200	389			Рис. 5		
КНПГ 401-100-ЭК-02,-92	100	12,0	250	нж	Э	3CIIIa	П	112	93	1015	380	110	400	340	Рис. 1	
КНПГ 401-100-ЭД-92				1067						432	329			Рис. 8		
КНПГ 203-100-ЭК,-90				115				95	1080	445	135	334		Рис. 1		
КНПГ 203-100-ЭД-90									1100	450		297		Рис. 8		
КНПГ 402-150-ЭК,-90	150	11,0	300	нж	Э	2BIIa	П	165	143	1287	380	173	400	414	Рис. 2	
КНПГ 402-150-ЭА							Б			1396	520			420	Рис. 10	
КНПГ 402-150-ЭД-90							П			1300	390			403	Рис. 5	
КНПГ 402-150-ГГ,-01,-90, -91							Б			1200	-			305	Рис. 4	
КНПГ 206-150-ЭК,-01,-90, -91				угл	Э	2BIIa, 3CIIIa	П		142	1320	445	140		422	Рис. 2	
КНПГ 206-150-ЭА														430	Рис. 10	
КНПГ 205-150-ЭК-02,-92	150	12,0	250	угл	Э	3CIIIa	П	162	142	1193	380	182	490	450	Рис. 1	
КНПГ 205-150-ЭД-92					1200					390	427			Рис. 8		
КНПГ 205-150-ЦЗ-02					ЦЗ					1100	-			385	Рис. 17	
КНПГ 402-200-ЭА	200	11,0	300	нж	Э	2BIIa	О	224	199	1693	520	185	550	770	Рис. 10	
КНПГ 402-200-ЭК,-01-91, -91	200	8,6; 9,2; 11,0	300	нж	Э	2BIIa, 3CIIIa	П, Б	224	199	1630	440	185	550	815	Рис. 2	
КНПГ 402-200-ЭД-91	200	8,6	300	нж	Э	2BIIa	П	224	199	1650	450	185	550	691	Рис. 5	
КНПГ 402-200-ЭД	200	9,2	300	нж	Э	2BIIa	П	224	199	1700	530	185	550	691	Рис. 5	
КНПГ 402-200-ЦЗ	200	11,0	300	нж	Э	2BIIa, 3CIIIa	Б	224	199	1575	-	185	550	772	Рис. 9	
КНПГ 402-200-КЗ										1440				746	Рис. 6	
КНПГ 402-200-ГГ-01,-90, -91										1706				740	Рис. 4	
КНПГ 206-200-ЭК, -90										1630	440			843	Рис. 2	
КНПГ 206-200-ЭД-90				угл	Э	2BIIa	П		195	1650	450			858	Рис. 5	
КНПГ 206-200-ГГ										1706	-			746	Рис. 4	
КНПГ 206-200-ЭА						2BIIa, 3CIIIa	П			1660	460			850	Рис. 10	
КНПГ 206-200-ЭА-91										1710	520			982	Рис. 10	
КНПГ 205-250-ЭК-04, -94	250	12,0	250	угл	Э	3CIIIa	П	273	244	1427	440	240	650	671	Рис. 1	
КНПГ 205-250-ЭД-94			275							1450	450			705	Рис. 8	
КНПГ 205-250-ЦЗ-04			230							ЦЗ	1400			-	750	Рис. 17
КНПГ 205-250-ММ-94										М	1300			620	Рис. 7	
КНПГ 402-300-ЭК-01,-91	300	5,5	150	нж	Э	2BIIa	П	333	305	1940	440	230	700	1637	Рис. 2	
КНПГ 402-300-ЭД-91										2000	450	239		1513	Рис. 5	

Условное обозначение	DN, мм	Расчетные параметры		Марка материала	Способ управл.	Классиф. по НП-068-05	Место установки	D	d	H	H1	h	L	Масса, кг	Прим.				
		Рр , МПа	Т, °C					мм											
КНПГ 402-300-ЭА,-01,-90,-91	300	11,0	300	нж	Э	2BIIa, 3CIIa	П, Б	333	297	2180	666	230	700	1500	Рис. 10				
КНПГ 402-300-ЦЗ,-01,-90,-91					ЦЗ					1925	-			1477	Рис. 9				
КНПГ 416-300-ЭД					Э	2BIIa	Б			2160	466			1660	Рис. 5				
КНПГ 205-300-ЭК-02	300	12,0	250	угл	Э	3CIIa	П	330	290	1427	440	240	870	726	Рис. 1				
КНПГ 205-300-ЭД-02					М					1450	450			790	Рис. 8				
КНПГ 205-300-ММ-92										1300	-			844	Рис. 7				
КНПГ 207-400-ЭА,-90	400	12,0 8,6	250 300	угл	Э	3CIIa	П	432	382	2370	700	375	750	2084	Рис. 10				
КНПГ 207-400-ЭД-01	400	12,0	300	угл	Э	3CIIa	П	432	382	2370	700	375	750	2025	Рис.10				
КНПГ 207-450-ЭА-91	450	6,0	275	угл	Э	3CIIa	П	472	437	2310	700	375	1100	2200	Рис. 10				
КНПГ 208-500-ЭА,-90	500	12,0	250	угл	Э	3CIIa	П	540	480	3198	975	470	1000	4224	Рис. 10				
КНПГ 208-600-ЭА,-90	600	8,6	300	угл	Э	3CIIa	П	640	582	3198	975	470	1400	4528	Рис. 10				
КНПГ 208-600-ЭД														4225	Рис. 5				
КНПГ 215-800-00	800	11,0	300	угл	-	1А, 2BIIa	П, Б	836	766	2400	-	435	2060	7960	Рис. 3				

Задвижки клиновые, под приварку Рр 14.0-24.5 МПа (по ТУ 3741-005-59162910-2007)

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ	Размеры и масса указаны для справок
--	-------------------------------------

Условное обозначение	DN, мм	Расчетные параметры		Марка материала	Способ управл.	Классиф. по НП-068-05	Место установки	D	d	H	H1	h	L	Масса, кг	Прим.
		Pp , МПа	T, °C					мм							
КНПГ 401-080-ЭК,-90	80	24,5	150	нж	Э	3CIIIa	П	112	88	1015	380	110	400	340	Рис. 1
КНПГ 401-080-ЭД-90					ЦЗ					1067	432			329	Рис. 8
КНПГ 401-080-ЦЗ-90										1015	-			290	Рис. 17
КНПГ 401-100-ЭА-01,-91	100	18,0	350	нж	Э	2BIIa	О	112	93	1015	380	110	400	340	Рис. 11
КНПГ 401-100-ЭК,-90	100	20,0	300	нж	Э	3CIIIa	П	137	109	1015	380	110	400	340	Рис. 1
КНПГ 401-100-ЭД-90										1067	432				Рис. 8
КНПГ 401-125-ЭА-02,-92	125	14,0	335	нж	Э	2BIIa	О	165	130	1190	380	140	450	455	Рис. 11
КНПГ 401-125-ЦЗ-93	125	18,0	150	нж	ЦЗ	2BIIa	П	165	130	1200	-	140	450	405	Рис. 17
КНПГ 401-125-ЭА	125	18,0	350	нж	Э	2BIIa	О	165	130	1272	380	140	450	460	Рис. 11
КНПГ 401-125-ЭК-91			300		Э		П	1197		463	Рис. 1				
КНПГ 401-125-ЭД-91								1180	432	339	Рис. 8				
КНПГ 401-300-ЭА,-90	300	18,0	350	нж	Э	2BIIa	О, П	360	283	2095	700	230	750	1503	Рис. 11
КНПГ 401-300-ЭА-01,-91							О							1420	Рис. 11
КНПГ 401-300-ЭА-92							П							1630	Рис. 11
КНПГ 401-300-ЭД-01	300	18,0	350	нж	Э	2BIIa	П	360	283	1970	600	230	750	1400	Рис.11
КНПГ 401-300-ЭД-93	300	18,0	350	нж	Э	2BIIa	П	360	283	1721	350	230	750	1650	Рис.89
КНПГ 401-300-ЭД-94	300	18,0	150	нж	Э	2BIIa	П	360	283	1721	350	230	750	1650	Рис.89

Примечание: наличие в обозначении группы цифр 90, 91 и т. д. означает возможность перемещения затвора под полным перепадом давления

Принятые обозначения:

- 1) Способ управления
Э – электропривод; задвижки комплектуются электроприводами следующих производителей:
■ ЗАО «Тулаэлектропривод» (исполнение ЭА);
■ ZPA PЕСКУ Чехия (исполнение ЭК);
■ АУМА Германия, ROTORK Англия (исполнение ЭД).

По требованию Заказчика могут быть применены электропривода других производителей.

П – пневмопривод;
ЦЗ – цилиндрический редуктор;
КЗ – конический редуктор;
Г – шарнир Гука;
М – маховик;
МШ – муфта шарнирная.

- 2) Место установки
О – под оболочкой (гермозона);
П – в обслуживаемых помещениях;
Б – в боксах (для блоков РБМК).

Затворы обратные, под приварку (по ТУ 3742-007-59162910-2007)

DN 100, 125, 150, 300, 400, 500, 600 мм

Рр 1.6, 2.5, 5.5, 8.6, 11.0, 12.0, 18.0, 20.0 МПа

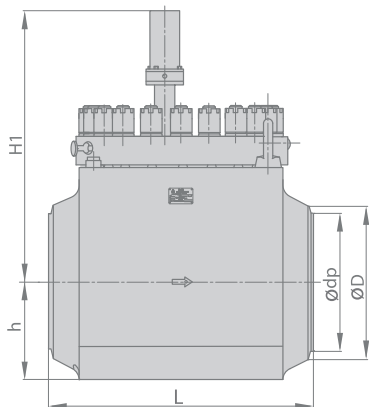


Рис. 12

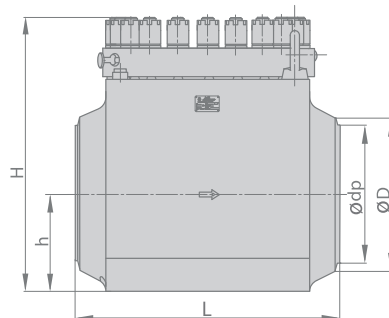


Рис. 13

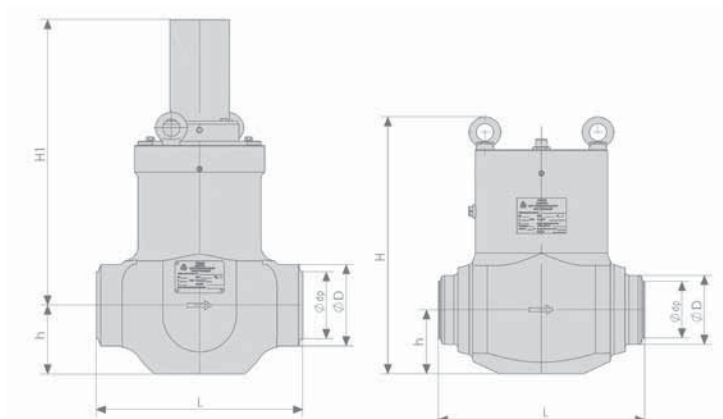


Рис. 12а

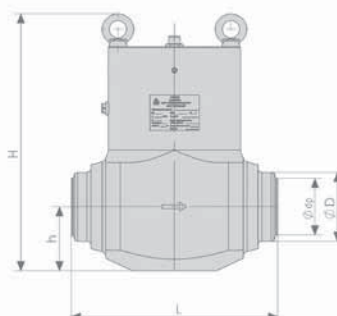


Рис. 13а

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	DN, мм	Рабочие параметры		Марка материала	Классиф. по НП-068-05	Место установки	D	d	H	H1	h	L	Масса, кг	Прим.
		Р , МПа	Т, °C				мм							
КНПГ 412-100-00-01	100	11,0	300	нж	2Blla	П	114	93	500	-	125	420	140	Рис. 13а
КНПГ 412-100-00	100	20,0	350	нж	2Blla	О	137	109	500	-	125	420	140	Рис. 13а
КНПГ 413-125-00	125	18,0	350	нж	2Blla	П, О	165	130	-	555	125	420	155	Рис. 12а
КНПГ 413-150-00	150	18,0	350	нж	2Blla	П, О	200	166	-	510	150	500	190	Рис. 12а
КНПГ 412-300-00	300	5,5	150	нж	2Blla	О	325	297	840	-	230	750	965	Рис. 13а
КНПГ 413-300-00-01	300	11,0	300	нж	2Blla	П	333	297	-	820	230	750	910	Рис. 12а
КНПГ 413-300-00	300	18,0	350	нж	2Blla	О	360	283	-	820	230	750	965	Рис. 12а
КНПГ 418-300-00	300	2,5	250	нж	2Bllв	П, О	328	305	-	780	200	500	410	Рис. 13
КНПГ 214-400-00-01	400	8,6	300	угл	2Blla	П, О	432	382	-	700	359	750	1030	Рис. 12а
КНПГ 214-400-00	400	12,0	250	угл	2Blla	П	432	382	1009	-	359	750	932	Рис. 13а
КНПГ 418-500-00	500	2,5	250	нж	2Bllв	П, О	535	516	-	1000	400	700	1500	Рис. 12
КНПГ 418-600-00	500	1,6	200	нж	2Bllв	П, О	635	616	-	1000	450	800	1600	Рис. 12
КНПГ 209-500-00	500	8,6	300	угл	2Blla	П, О	542	480	890	-	300	850	2000	Рис. 13
КНПГ 209-600-00	600	8,6	300	угл	3Clla	П	640	582	1035	-	335	1000	2468	Рис. 13
КНПГ 209-600-00-01					2Blla				-	1036	335	1400	3000	Рис. 12

Принятые обозначения:

Место установки

О – под обложкой (гермозона);

П – в обслуживаемых помещениях.

Специальная арматура для ТЭС

Задвижки высоких и сверхвысоких параметров предназначены для использования в трубопроводах пара и горячей воды теплоэнергетических установок, работающих на органическом топливе:

- DN 80-350 мм на PN 63-100 кгс/см² Tr до 450 °С;
- DN 100-450 мм на Pp 4.0-37.3 МПа Tr до 570 °С.

Герметичность затвора – В (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Изделия внутрироссийских поставок предназначены для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (УХЛ) и с категорией размещения 3 (ГОСТ 15150), тип атмосферы II. Для внутрироссийских поставок климатическое исполнение не указывается.

Изделия экспортных поставок предназначены для эксплуатации в районах с умеренным (У) климатом, тип атмосферы II, или тропическим (Т) климатом, тип атмосферы II, категорией размещения 3 (ГОСТ 15150).

Обозначение климатического исполнения и категории размещения входят в состав обозначений и маркировки задвижек экспортных поставок.

Тип привода – ручной (маховик), электропривод, приводная головка (цилиндрического или конического типа).

Средний срок службы задвижек – 30 лет.

Изготовление и поставка по ТУ 3741-010-59162910-2007.

Конструктивные особенности и преимущества:

- повышенный класс герметичности;
- увеличенный межремонтный период;
- возможность комплектации различными приводными устройствами.

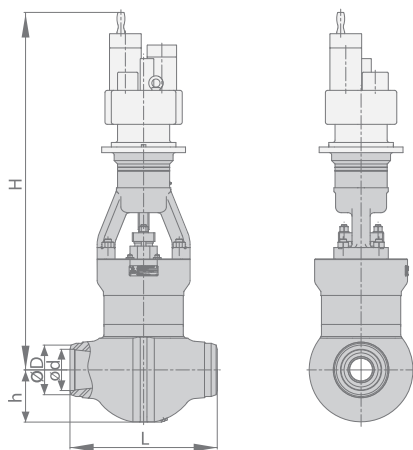


Рис. 14

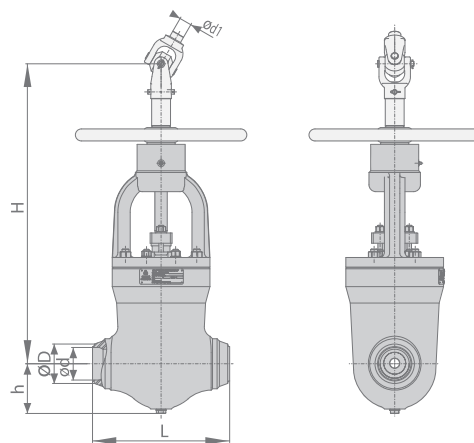


Рис. 15

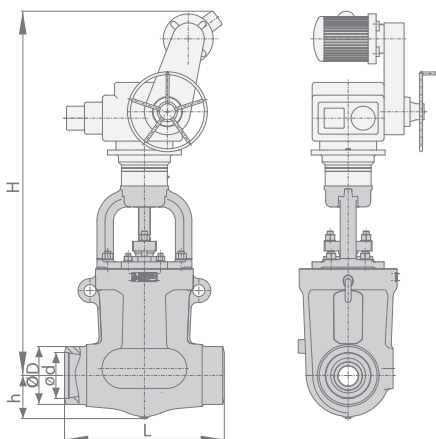


Рис. 16

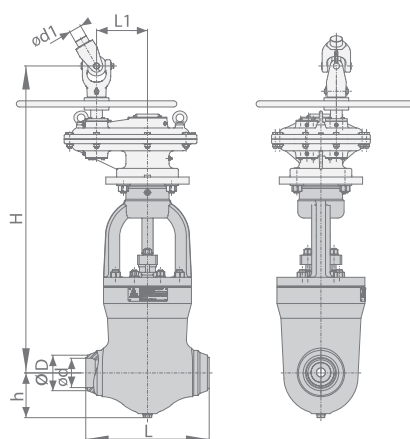


Рис. 17

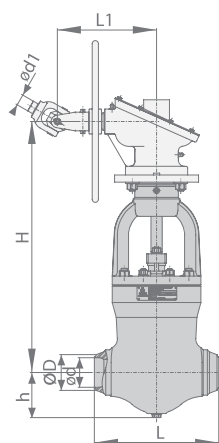


Рис. 18

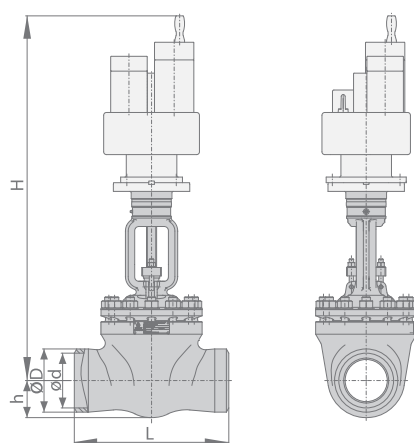


Рис. 19

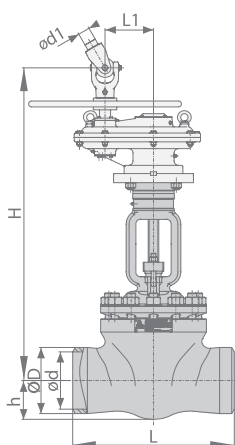


Рис. 20

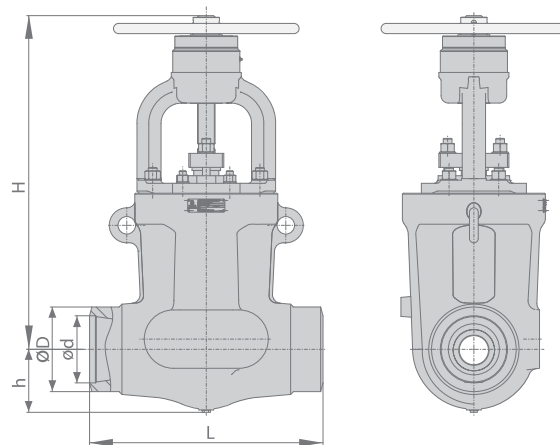


Рис. 21

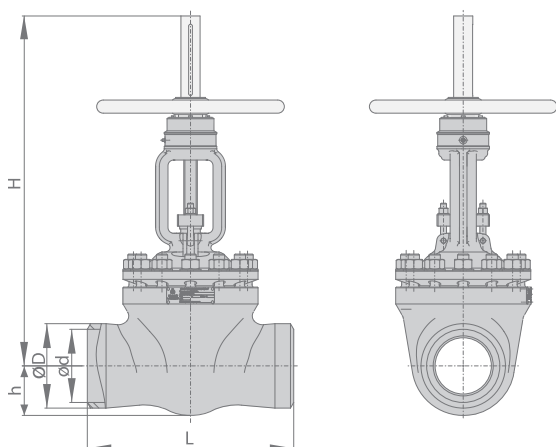


Рис. 22

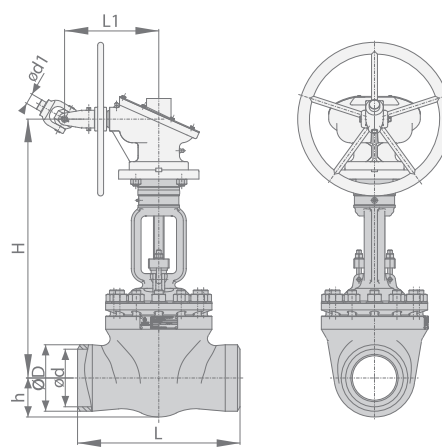


Рис. 23

Задвижки Рр 23.5 МПа, Тр 250 °С. Рабочая среда – вода.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ						Размеры и масса указаны для справок							
Условное обозначение	DN, мм	Марка стали корпуса	Способ управл.	Кoeff. гидрав. сопрот.	Крут. момент на втулке шпинд., Н•м	Время отк./закр., с не более	d	D	H	h	L	m, кг не более	Прим.
							мм						
КНПГ.Т.202-100-ЭА	100	20, 20ГСЛ	Э	0,6	290	50	109	146	1155	135	400	280	Рис. 16
КНПГ.Т.202-100-М			М			855			200			Рис. 15	
КНПГ.Т.202-100-ЦЗ			ЦЗ			860			260			Рис. 17	
КНПГ.Т.202-100-КЗ			КЗ			250			Рис. 17				
КНПГ.Т.202-150-ЭА	150	15ГС	Э	0,5	700	55	161	194	1188	182	490	410	Рис. 16
КНПГ.Т.202-150-ЦЗ			ЦЗ			1050			182	405		Рис. 17	
КНПГ.Т.202-150-КЗ			КЗ			1040			182	405		Рис. 18	
КНПГ.Т.202-175-ЭА	175	15ГС	Э	0,4	1150	72	182	219	1690	244	650	850	Рис. 16
КНПГ.Т.202-175-ЦЗ			ЦЗ			1250			770			Рис. 17	
КНПГ.Т.202-175-КЗ			КЗ			1100			740			Рис. 18	
КНПГ.Т.202-225-ЭА	225	15ГС	Э	0,6	1600	86	226	273	1830	255	700	940	Рис. 16
КНПГ.Т.202-225-ЦЗ			ЦЗ			1400			845			Рис. 17	
КНПГ.Т.202-225-КЗ			КЗ			1150			820			Рис. 18	
КНПГ.Т.202-250-ЭА	250	20ГСЛ	Э	1,3	1600	86	271	340	1830	232	900	1150	Рис. 16
КНПГ.Т.202-250-ЦЗ			ЦЗ			1400			1050			Рис. 17	
КНПГ.Т.202-250-КЗ			КЗ			1150			1030			Рис. 18	
КНПГ.Т.202-300-ЭА	300	20ГСЛ	Э	2,8	1600	86	316	390	1830	252	1000	1600	Рис. 16
КНПГ.Т.202-300-ЦЗ			ЦЗ			1400			1500			Рис. 17	
КНПГ.Т.202-300-КЗ			КЗ			1150			1500			Рис. 18	

Задвижки Рр 37.3 МПа, Тр 280 °С. Рабочая среда – вода.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ						Размеры и масса указаны для справок							
Условное обозначение	DN, мм	Марка стали корпуса	Способ управл.	Кoeff. гидрав. сопротив.	Крут. момент на втулке шпинд., Н•м	Время отк./закр., с не более	d	D	H	h	L	m, кг не более	Прим.
							мм						
КНПГ.Т.208-100-ЭА	100	20, 20ГСЛ	Э	0,4	470	50	98	146	1155	135	400	280	Рис. 16
КНПГ.Т.208-100-М			М			830			230			Рис. 15	
КНПГ.Т.208-100-ЦЗ			ЦЗ			860			240			Рис. 17	
КНПГ.Т.208-100-КЗ			КЗ			700						Рис. 18	
КНПГ.Т.208-150-ЭА	150	15ГС	Э	1,5	950	50	144	210	1333	168	550	500	Рис. 16
КНПГ.Т.208-150-ЦЗ			ЦЗ			1050			450			Рис. 17	
КНПГ.Т.208-150-КЗ			КЗ			800			440			Рис. 18	
КНПГ.Т.208-200-ЭА	200	15ГС	Э	0,46	1750	72	203	273	1690	259	700	900	Рис. 16
КНПГ.Т.208-200-ЦЗ			ЦЗ			1300			880			Рис. 17	
КНПГ.Т.208-200-КЗ			КЗ			1100			850			Рис. 18	
КНПГ.Т.208-250-ЭА	250	20ГСЛ	Э	0,9	3900	147	245	345	2380	242	900	2000	Рис. 16
КНПГ.Т.208-250-ЦЗ			ЦЗ			1750			242	1900		Рис. 17	
КНПГ.Т.208-250-КЗ			КЗ			1450			242			Рис. 18	
КНПГ.Т.208-300-ЭА	300	20ГСЛ	Э	2,5	3900	147	281	400	2380	262	1000	2380	Рис. 16
КНПГ.Т.208-300-ЦЗ			ЦЗ			1750			2250			Рис. 17	
КНПГ.Т.208-300-КЗ			КЗ			1450						Рис. 18	
КНПГ.Т.208-350-ЭА	350	20ГСЛ	Э	1,8	8400	170	349	490	2740	298	1200	4250	Рис. 16
КНПГ.Т.208-400-ЭА	400	20ГСЛ	Э	2,5	8400	170	406	550	2400	305	1500	4600	Рис. 16

Задвижки Рр 13.7 МПа, Тр 560 °С. Рабочая среда – пар.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ						Размеры и масса указаны для справок							
Условное обозначение	DN, мм	Марка стали корпуса	Способ управл.	Кэфф. гидрав. сопрот.	Крут. момент на втулке шпинд., Н•м	Время отк./закр., с не более	d	D	H	h	L	m, кг не более	Прим.
							мм						
КНПГ.Т.503-100-ЭА	100	15Х1М1Ф	Э	0,4	270	50	94	146	1155	135	400	250	Рис. 16
КНПГ.Т.503-100-М			М			700			200			Рис. 15	
КНПГ.Т.503-100-ЦЗ			ЦЗ			860			230			Рис. 17	
КНПГ.Т.503-100-КЗ			КЗ			860			220			Рис. 18	
КНПГ.Т.503-175-ЭА	175	15Х1М1Ф	Э	0,17	1150	72	156	219	1690	244	650	860	Рис. 16
КНПГ.Т.503-175-ЦЗ			ЦЗ			1250			850			Рис. 17	
КНПГ.Т.503-175-КЗ			КЗ			1050			835			Рис. 18	
КНПГ.Т.503-200-ЭА	200	15Х1М1Ф	Э	0,46	1000	72	203	273	1690	259	700	910	Рис. 16
КНПГ.Т.503-200-ЦЗ			ЦЗ			1270			900			Рис. 17	
КНПГ.Т.503-200-КЗ			КЗ			1050			880			Рис. 18	
КНПГ.Т.503-250-ЭА	250	15Х1М1ФЛ	Э	0,24	2900	174	251	345	2428	262	900	2300	Рис. 16
КНПГ.Т.503-250-ЦЗ			ЦЗ			1800			2100			Рис. 17	
КНПГ.Т.503-250-КЗ			КЗ			1500						Рис. 18	
КНПГ.Т.503-300-ЭА	300	15Х1М1ФЛ	Э	0,65	2900	174	281	400	2430	277	1000	2600	Рис. 16
КНПГ.Т.503-300-ЦЗ			ЦЗ			1800			2400			Рис. 17	
КНПГ.Т.503-300-КЗ			КЗ			1500						Рис. 18	

Задвижки Рр 9.8 МПа, Тр 540 °С. Рабочая среда – пар.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ						Размеры и масса указаны для справок							
Условное обозначение	DN, мм	Марка стали корпуса	Способ управл.	Кoeff. гидрав. сопротив.	Крут. момент на втулке шпинд., Н•м	Время отк./закр., с не более	d	D	H	h	L	m, кг не более	Прим.
							мм						
КНПГ.Т.504-100-ЭА	100	15Х1М1Ф	Э	0,6	190	50	112	146	1155	135	400	250	Рис. 16
КНПГ.Т.504-100-М			М			1000			215			Рис. 15	
КНПГ.Т.504-100-ЦЗ			ЦЗ			1030			230			Рис. 17	
КНПГ.Т.504-100-КЗ			КЗ			850			220			Рис. 18	
КНПГ.Т.504-125-ЭА	125	15Х1М1Ф	Э	0,6	230	50	134	165	990	135	460	260	Рис. 16
КНПГ.Т.504-125-ЦЗ			ЦЗ			-			870			240	Рис. 17
КНПГ.Т.504-125-КЗ			КЗ			-			870			230	Рис. 18
КНПГ.Т.504-150-ЭА	150	15Х1М1Ф	Э	0,5	380	55	163	194	1333	182	490	410	Рис. 16
КНПГ.Т.504-150-ЦЗ			ЦЗ			-			1030				Рис. 17
КНПГ.Т.504-150-КЗ			КЗ			-			900			400	Рис. 18
КНПГ.Т.504-175-ЭА	175	15Х1М1Ф	Э	0,4	850	72	184	219	1690	244	650	850	Рис. 16
КНПГ.Т.504-175-ЦЗ			ЦЗ			-			1400			840	Рис. 17
КНПГ.Т.504-175-КЗ			КЗ			-			1150			825	Рис. 18
КНПГ.Т.504-225-ЭА	225	15Х1М1ФЛ	Э	0,9	1100	86	230	290	1829	222	800	1100	Рис. 16
КНПГ.Т.504-225-ЦЗ			ЦЗ			-			1500			1080	Рис. 17
КНПГ.Т.504-225-КЗ			КЗ			-			1350			1050	Рис. 18
КНПГ.Т.504-250-ЭА	250	15Х1М1ФЛ	Э	0,5	2900	174	275	345	2430	267	900	2150	Рис. 16
КНПГ.Т.504-250-ЦЗ			ЦЗ			-			1800			2100	Рис. 17
КНПГ.Т.504-250-КЗ			КЗ			-			1500				Рис. 18

Задвижки Рр 25.0 МПа, Тр 545 °С . Рабочая среда – пар.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	DN, мм	Марка стали корпуса	Способ управл.	Коефф. гидрав. сопрот.	Крут. момент на втулке шпинд., Н•м	Время отк./закр., с не более	d	D	H	h	L	m, кг не более	Прим.
							мм						
КНПГ.Т.505-100-ЭА	100	15Х1М1ФЛ	Э	0,2	950	45	97	172	1333	178	550	550	Рис. 16
КНПГ.Т.505-100-ЦЗ			ЦЗ			-			1250			510	Рис. 17
КНПГ.Т.505-100-КЗ			КЗ			-			1300			500	Рис. 18
КНПГ.Т.505-150-ЭА	150	15Х1М1ФЛ	Э	0,42	1600	72	151	262	1690	225	750	1100	Рис. 16
КНПГ.Т.505-150-ЦЗ			ЦЗ			-			1400			1080	Рис. 17
КНПГ.Т.505-150-КЗ			КЗ			-			1250			1050	Рис. 18
КНПГ.Т.505-200-ЭА	200	15Х1М1ФЛ	Э	0,4	3900	147	208	345	2380	282	900	2350	Рис. 16
КНПГ.Т.505-200-ЦЗ			ЦЗ			-			2300			2200	Рис. 17
КНПГ.Т.505-250-ЭА	250	15Х1М1ФЛ	Э	0,38	8800	160	270	426	2380	321	1150	4800	Рис. 16
КНПГ.Т.505-300-М	300	15Х1М1ФЛ	М	0,4	280	-	315	485	1335	335	1100	2600	Рис. 21

Задвижки Рр 28.4 МПа, Тр 510 °С . Рабочая среда – пар.

Условное обозначение	DN, мм	Марка стали корпуса	Способ управл.	Кэфф. гидрав. сопрот.	Крут. момент на втулке шпинд., Н•м	Время отк./закр., с не более	d	D	H	h	L	m, кг не более	Прим.
							мм						
КНПГ.Т.506-200-ЭА	200	15Х1М1ФЛ	Э	0,28	1250	87	201	290	1930	227	800	1300	Рис. 16
КНПГ.Т.506-250-ЭА	250	15Х1М1ФЛ	Э	1,0	1250	87	245	345	1930	247	900	1300	Рис. 16
КНПГ.Т.506-325-ЭА	325	15Х1М1ФЛ	Э	0.5	2650	180	436	439	2140	300	1100	2800	Рис. 16

Задвижки Рр 4.0 МПа, Тр 545 °С . Рабочая среда – пар.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	DN, мм	Марка стали корпуса	Способ управл.	Кэфф. гидрав. сопрот.	Крут. момент на втулке шпинд., Н•м	Время отк./закр., с не более	d	D	H	h	L	m, кг не более	Прим.
							мм						
КНПГ.Т.507-150-ЭА	150	15X1M1Ф	Э	0,9	250	50	144	165	1065	135	460	450	Рис. 19
КНПГ.Т.507-150-ЦЗ			ЦЗ			-			1050			440	Рис. 20
КНПГ.Т.507-150-КЗ			КЗ			-			1000			435	Рис. 23
КНПГ.Т.507-250-ЭА	250	15X1M1Ф	Э	0,4	400	73	248	273	1510	240	650	620	Рис. 19
КНПГ.Т.507-250-ЦЗ			ЦЗ			-			1500			605	Рис. 20
КНПГ.Т.507-350-ЭА	350	15X1M1ФЛ	Э	1,4	620	94	345	390	1460	248	850	1100	Рис. 19
КНПГ.Т.507-350-ЦЗ			ЦЗ			-			1430			1050	Рис. 20
КНПГ.Т.507-400-ЭА	400	15X1M1ФЛ	Э	0,16	1450	162	390	440	1910	345	1000	2100	Рис. 19
КНПГ.Т.507-400-ЦЗ			ЦЗ			-			1900			2020	Рис. 20
КНПГ.Т.507-450-ЭА	450	15X1M1ФЛ	Э	0,26	1450	162	424	480	1910	345	1000	2100	Рис. 19
КНПГ.Т.507-450-ЦЗ			ЦЗ			-			1900			2080	Рис. 20

Задвижки Рр13,7 МПа, Тр 570 °С. Рабочая среда – пар.

Условное обозначение	DN, мм	Марка стали корпуса	Способ управл.	Кoeff. гидрав. сопрот.	Крут. момент на втулке шпинд., Н•м	Время отк./закр., с не более	d	D	H	h	L	m, кг не более	Прим.
							мм						
КНПГ.Т.508-100-ЭА	100	15Х1М1Ф	Э	0,4	400	55	94	146	1230	135	400	250	Рис. 16
КНПГ.Т.508-100-М			М						830			200	Рис. 15
КНПГ.Т.508-100-ЦЗ			ЦЗ						995			230	Рис. 17
КНПГ.Т.508-100-КЗ			КЗ						807			220	Рис. 18
КНПГ.Т.508-150-ЭА	150	15Х1М1ФЛ	Э	0,5	1000	60	156	219	1410	175	490	810	Рис. 16
КНПГ.Т.508-150-ЦЗ			ЦЗ						1030			800	Рис. 17
КНПГ.Т.508-150-КЗ			КЗ						980			785	Рис. 18
КНПГ.Т.508-175-ЭА	175	15Х1М1ФЛ	Э	0,2	1000	72	156	219	1690	244	650	860	Рис. 16
КНПГ.Т.508-175-ЦЗ			ЦЗ						1390			850	Рис. 17
КНПГ.Т.508-175-КЗ			КЗ						1180			835	Рис. 18
КНПГ.Т.508-200-ЭА	200	15Х1М1ФЛ	Э	0,46	1000	72	203	273	1690	247	700	910	Рис. 16
КНПГ.Т.508-200-ЦЗ			ЦЗ						1390			900	Рис. 17
КНПГ.Т.508-200-КЗ			КЗ						1180			880	Рис. 18
КНПГ.Т.508-250-ЭА	250	15Х1М1ФЛ	Э	0,24	2900	174	251	345	2430	262	900	2522	Рис. 16
КНПГ.Т.508-250-ЦЗ			ЦЗ						1790			2420	Рис. 17
КНПГ.Т.508-250-КЗ			КЗ						1743			2350	Рис. 18
КНПГ.Т.508-300-ЭА	300	15Х1М1ФЛ	Э	0,65	2900	174	281	400	2430	277	1000	2830	Рис. 16
КНПГ.Т.508-300-ЦЗ			ЦЗ						1740			2740	Рис. 17
КНПГ.Т.508-300-КЗ			КЗ						1743			2660	Рис. 18

Задвижки РN 63-100 кгс/см² . Рабочая среда – вода, пар.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ							Размеры и масса указаны для справок							
Условное обозначение	DN, мм	PN, кгс/ см ²	Марка стали корпуса	Способ управл.	Кoeff. гидрав. сопрот.	Крут. момент на втулке шпинд., Н•м	Время отк./закр., с не более	d	D	H	h	L	m, кг не более	Прим.
								мм						
КНПГ.Т.201-80-ЭА	80	100	20ГСЛ	Э	0,3	70	50	77	98	995	78	305	75	Рис. 19
КНПГ.Т.201-80-М				М			-			620			63	Рис. 22
КНПГ.Т.201-100-ЭА	100	100	20ГСЛ	Э	0,8	70	50	93	114	995	78	350	90	Рис. 19
КНПГ.Т.201-100-М				М			-			615			72	Рис. 22
КНПГ.Т.201-100-ЦЗ				ЦЗ						660			88	Рис. 20
КНПГ.Т.201-100-КЗ				КЗ						630			87	Рис. 23
КНПГ.Т.201-150-ЭА	150	100	20ГСЛ	Э	0,9	100	62	142	165	1020	93	450	125	Рис. 19
КНПГ.Т.201-150-М				М			-			700			105	Рис. 22
КНПГ.Т.201-150-ЦЗ				ЦЗ						710			120	Рис. 20
КНПГ.Т.201-150-КЗ				КЗ						695			108	Рис. 23
КНПГ.Т.201-200-ЭА	200	100	20ГСЛ	Э	0,5	300	87	195	225	1223	132	550	292	Рис. 19
КНПГ.Т.201-200-М				М			-			970			270	Рис. 22
КНПГ.Т.201-200-ЦЗ				ЦЗ						910			288	Рис. 20
КНПГ.Т.201-200-КЗ				КЗ						780			290	Рис. 23
КНПГ.Т.201-250-ЭА	250	100	20ГСЛ	Э	0,6	490	85	244	280	1390	155	650	530	Рис. 19
КНПГ.Т.201-250-ЦЗ				ЦЗ			-			1120			505	Рис. 20
КНПГ.Т.201-250-КЗ				КЗ						880			510	Рис. 23
КНПГ.Т.201-300-ЭА	300	100	20ГСЛ	Э	0,3	985	112	290	330	1620	195	750	600	Рис. 19
КНПГ.Т.201-300-ЦЗ				ЦЗ			-			1300			595	Рис. 20
КНПГ.Т.201-300-КЗ				КЗ						1060			585	Рис. 23
КНПГ.Т.209-350-ЭА	350	63	20ГСЛ	Э	0,3	970	106	354	394	1670	210	850	1050	Рис. 19
КНПГ.Т.209-350-ЦЗ				ЦЗ			-			1450			1030	Рис. 20
КНПГ.Т.209-350-КЗ				КЗ									994	Рис. 23

Рабочие параметры задвижек в соответствии с ГОСТ 356-80. Рабочая температура не должна превышать 450 °С.

Принятые обозначения:

Способ управления

М – маховик;

Э – встроенный электропривод;

ЦЗ – цилиндрический редуктор;

КЗ – конический редуктор.

В таблицах указаны данные для исполнений задвижек с электроприводом производства «Тулаэлектропривод» – исполнение ЭА.

Данные для исполнений задвижек с электроприводами других производителей предоставляются по запросу.

ЭН – электропривод производства Бердского электромеханического завода;

ЭД – электропривод производства AUMA;

ЭК – электропривод производства ZPA PECKY;

ЭС – электропривод производства SIPOS;

ЭР – электропривод производства ROTORK;

ЭШ – электропривод производства SHIEBEL.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: axn@nt-rt.ru
www.promarm.nt-rt.ru